

KS-U

移印油墨

用途和特征

速干移印油墨用于印刷硬质 PVC, PS, 苯乙烯共聚物 (像 ABS、SAN), 有机玻璃和 PC。

KS-U 不适于印刷塑化的 PVC, 也应尽量避免油墨与塑化 PVC 材料接触。

其它可印材料

涂层材料,尼龙,经处理的 PP 材料,热固性材料,金属等。

为获得良好的附着力,金属材料需要彻底脱脂,另外建议烘箱强制干燥和使用时添加硬化剂(参阅其 它加工指南)。

提前测试是必不可少的。

外观

高光泽

颜色			
基本色	093 光油 102 柠檬黄 104 黄* ¹ 207 桔红* ¹ 312 红	368 透明红 429 紫红 467 透明粉红 472 紫 566 透明蓝	669 透明绿 945 白 948 黑
标准色	173 透明黄*² 315 普通红*²	520 深蓝* ² 628 淡绿* ²	944 遮光白*2
特殊色*2	770 银色(耐磨) 861 浓金色	862 浓浅金色 863 暗金色	
高遮盖色*2	132 高遮盖黄 232 高遮盖桔	332 高遮盖红 532 高遮盖蓝	632 高遮盖绿
四色印刷油墨	157 黄* ² 358 品红* ²	559 青* ² 948 黑	093 光油

KS-U 基本色和特殊色 770 (DIN EN 71, part 3) 检测,检测结论是 (TÜV Rheinland LGA Products GmbH) 含量显著低于限定量 (某些成分的迁移,类目 3)。

哑光剂 2009

哑光剂 2009 (参见单独技术资料)或抗粘连剂 L30220. 最高可加约 10%

Proell GmbH

Treuchtlinger Str. 29 Phone +49 9141 906-0 91781 Weissenburg / Germany +49 9141 906-49 Fax

对高温敏感,不建议烘箱干燥

^{*2 =} 无库存, 按订单生产。

请勿用于户外使用。

稀释

稀释剂 M 207. 该稀释剂不含环己酮.

建议加入比例: 20-30%

其它稀释剂: 稀释剂 F 001 (很快)

稀释剂 F 002 (快) 稀释剂 M 202 (中) 稀释剂 M 203 (慢) 稀释剂 S 402 (很慢)

其它加工指南

对容易出现附着不良的底材,可以通过高温 100 - 120°C 度下干燥 20 分钟左右来改善。

加入硬化剂 030 可使其耐化学溶剂性能更为优良,建议加入 10 %。加入硬化剂后可以在 120 ℃ 度干燥。

硬化剂 001 和 硬化剂 002 也可以加入 KS-U, 必须预先测试!

由于其高颜料含量,944高遮盖白不可以用于户外应用。

性能

测试各种特性之前,油墨必须彻底干燥。

加入硬化剂的油墨, 常温下需要数天才能完全干燥; 50 - 60 ℃ 度下需要 2 天;

性能测试结果请另见表格。

保质期

开罐前,请务必将因储存或运输而冷却或加热的油墨逐步调整至室温。

产品标签上的保质期保证了油墨质量,同时它指的是贮存在 5 – 25 ℃ 干燥环境下,未开封的原装油墨。

硬化剂开罐后必须密封严实以防硬化剂与潮湿空气反应。

重要

开罐前,请务必将因储存或运输而冷却或加热的油墨逐步调整至室温。

承印材料和印刷生产条件决定印刷结果。所以我们建议您务必做产品预先测试。因不同厂家的产品材料不同,即使同一厂家生产,不同批产品间也有差异,有些片材隐含有抗静电等添加剂,也会影响油墨的附着力。

其它技术信息请见宝龙网址: www.proell.cn 点击下载,然后丝印油墨,再进入丝印油墨页面即可。

宝龙产品技术资料信息是根据我们宝龙自身产品测试的。因印刷工艺程序和周围环境对油墨产品应用影响较大,所以以上所提供技术信息仅供参考,提示相应产品的基本特性,而绝对不是产品及其应用的保证。在使用宝龙产品的同时,购买商应在自身产品的基础上还要进行宝龙产品预先测试,包括其耐候性,混合比例,光泽度,稀释,特殊配色,承印能力,干燥速度,清洗及和其它片材或材料的共存相适应能力。如购买商在我们无法控制的领域内对我们宝龙产品进行再生产或使用,购买商将自己独立承担一切责任。我们宝龙将不能承担口头或书面的责任。

此技术信息资料为当前资料,以前所有资料过期,请以此资料为准。