



NoriCure[®] MPF 093

tiefziehfähig

UV-härtender Überdrucklack

Anwendungsgebiet

NoriCure[®] MPF 093 ist ein tiefziehfähiger, transparenter UV-härtender Siebdrucklack zum Überdrucken von NoriCure[®] MPF-Farben und Druck auf PVC-Selbstklebefolien, Hart-PVC, Polystyrol (PS), Polycarbonat (PC) oder vorbehandelte Polyester (PET)-Folien.

Die Verwendung von NoriCure[®] MPF 093 auf anderen Kunststoffen, wie Polymethylmethacrylat (PMMA) und Polypropylen (PP), ist durch entsprechende Vorversuche sorgfältig zu ermitteln.

Eigenschaften

NoriCure[®] MPF 093 zeigt:

- exzellente Flexibilität und Verformbarkeit, z. B. mittels Thermoverformung oder Hochdruckverformung
- hervorragende Haftung auf zahlreichen Kunststoffen
- hochglänzend
- einfache Verarbeitung, da druckfertig
- problemlose Handhabung durch unbegrenzte Sieböffenhaltung
- Überdruckbarkeit von UV- und lösemittelbasierten Siebdruckfarben
- NVP- und NVC-frei
- frei von Lösemitteln

Farbe

Farblose Flüssigkeit

Gewebe

Polyester-Gewebe von 150 – 180 Fäden/cm

Schablone

UV-Farbe- und lösemittelbeständige Kopierschichten sind erforderlich. Gute Auflagenbeständigkeit erreicht man mit der Pröll Kopierschicht Norikop 11.

Rakel

Alle handelsüblichen Druckrakel im Härtebereich von 75° bis 80° Shore A

Hilfsmittel

NoriCure[®] MPF 093 ist druckfertig eingestellt.

Für spezielle Verarbeitungs- oder Anwendungsbedingungen stehen folgende Hilfsmittel zur Verfügung:

Verdüner NoriCure[®] MPF 090

zum Herabsetzen der Viskosität: Zugabe bis max. 5 %

UV-Härtung

Für die Härtung des Lacksystems ist bei Verwendung eines Gewebes 150-31 eine Dosis von ca. 200 mJ/cm² (Kühnast UV-Integrator, Wellenlängenbereich 250 – 410 nm, max. 365 nm) erforderlich. In Abhängigkeit von der Gewebefeinheit, dem Bedruckstoff und der Farbe des zu lackierenden Bedruckstoffs kann sich die benötigte Dosis ändern.

Nachhärtung

UV-Lackfilme härten auch nach der UV-Licht-Bestrahlung weiter aus. Die Endeigenschaften werden nach ca. 24 -48 Stunden erreicht.

Verarbeitung

Direkte Sonneneinstrahlung auf offene Lackgebinde und des auf dem Sieb befindlichen Lackes ist zu vermeiden!

Reinigung von Sieben und Geräten

UNI-REIN A III oder UNI-CLEANER FP61

Haltbarkeit

Im ungeöffneten Originalgebinde ist das Produkt bei trockener Lagerung sowie Temperaturen zwischen 5 und 25 °C ohne Qualitätseinbußen bis zu dem auf dem Etikett angegebenen Datum haltbar.

Sicherheitshinweise

Nichtgehärtete UV-Lacke können hautreizend und sensibilisierend wirken und dadurch Überempfindlichkeitsreaktionen hervorrufen.

Auf sorgfältige, saubere Arbeitsweise bei Umgang mit UV-Lacken und Hilfsmittel, sowie das Arbeiten mit geeigneter Schutzausrüstung (Arbeitshandschuhe, Schutzbrille, Arbeitskleidung) ist zu achten!

Nichtgehärtete Druckbogen gelten als Sondermüll, deshalb sollten auch Makulaturdrucke in der UV-Anlage ausgehärtet werden.

Bitte beachten Sie das Sicherheitsdatenblatt zum UV-härtenden Siebdrucklack NoriCure® MPF 093.

Zusätzliche Angaben über den sicheren Umgang mit UV-Farben erhalten Sie auch aus der Informationsschrift „UV-Trocknung“, der Berufsgenossenschaft Energie Textil Elektro Medienerzeugnisse, Gustav-Heinemann-Ufer 130, 50968 Köln, oder unter <https://medien.bgetem.de/medienportal/artikel/TUlwMzQ->

Wichtig

Durch Lagerung oder Transport abgekühlte oder erwärmte Gebinde erst öffnen, wenn der Inhalt Raum-/ Umgebungstemperatur angenommen hat. Dies gilt natürlich auch für die zur Einstellung der Farbe benötigten Hilfsmittel.

Das Druckergebnis hängt wesentlich vom Bedruckstoff sowie von den Druck- und Anwendungsbedingungen ab. Wir empfehlen ausdrücklich, Ihren Bedruckstoff unter Ihren Anwendungsbedingungen vor dem Auflagendruck zu prüfen. Vermeintlich gleiche Materialien können von Hersteller zu Hersteller, und auch von Charge zu Charge variieren. Gewisse Bedruckstoffe können mit Gleitmitteln, antistatischen Zusätzen oder anderen Additiven versehen sein, die das Haftungsvermögen des Lackes beeinträchtigen.

Bei der Überlackierung mit UV-härtenden Systemen ist insbesondere auch die Verträglichkeit zwischen NoriCure® MPF 093 und dem zu überdruckenden Farbsystem zu prüfen. Haftungs- und Kratzfestigkeitstests sind nach der UV-Härtung erforderlich. Außerdem ist die Verformbarkeit der bedruckten Folien zu überprüfen.

Bei Verarbeitung UV-härtender Systeme haben insbesondere die Leistungsstärke und das Emissionsspektrum des UV-Strahlers entscheidenden Einfluss auf die Aushärtung, Haftung und Kratzfestigkeit des Lackes.

Vor der Serienfertigung ist es erforderlich, jedes Produkt durch geeignete Tests (Klimatest, Beständigkeits-tests usw.) systematisch bezüglich der späteren Anforderungen im Gebrauch zu prüfen.

Unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche, entspricht dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und soll über unsere Produkte und deren Anwendungsmöglichkeiten informieren. Sie hat somit nicht die Bedeutung, bestimmte Eigenschaften der Produkte oder deren Eignung für einen konkreten Einsatzzweck zuzusichern und befreit Sie deshalb nicht von der eigenen Prüfung der von uns gelieferten Produkte auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Die Angaben in unserem Informationsblatt „Allgemeines über Siebdruckfarben“ sind zu beachten. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung der Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich in Ihrem Verantwortungsbereich. Für verfahrenstechnische Probleme übernehmen wir keine Haftung. Sollte dennoch eine Haftung in Frage kommen, so ist diese für alle Schäden auf den Wert der von uns gelieferten und von Ihnen eingesetzten Ware begrenzt.

Mit dieser Technischen Mitteilung verlieren die vorherigen Technischen Mitteilungen ihre Gültigkeit.