NoriPUR®

Inchiostro per serigrafia e tampografia monocomponente o bicomponente

Campo d'applicazione e caratteristiche generali

NoriPUR® è un inchiostro per serigrafia e tampografia essiccante molto veloce e utilizzabile pluriuso.
NoriPUR® è adatto per la stampa su PVC, pellicole poliestere pretrattate e poliolefine (PE e PP), vetro acrilico, policarbonato, legno, metallo, carta, cartonaggio, pelle e dopo prova preliminare su polistirolo, ABS e SAN.

Metalli devono assolutamente essere senza grasso per raggiungere una buona adesione del colore.

Secondo l'uso previsto NoriPUR® può essere utilizzato come inchiostro monocomponente o bicomponente. Alla stampa come inchiostro monocomponente su materiali termoplastici le stampe sono adatte per imbutitura.

Alla lavorazione come inchiostro bicomponente NoriPUR® mostra una buona resistenza ad agenti chimici, detergenti e carburanti.

Resistenza alle intemperie

NoriPUR® mostra su sottosuoli adatti ad eccezione di vernice opaca bianca 944 una eccellente resistenza alle intemperie. Per garantire una resistenza esterna a più lungo termine si deve usare un tessuto con 77 fili/cm o più grosso.

Brillantezza

Lucente serica fino lucente

Tinte

Tinte di base per il Pröll sistema miscelazione	093 Incolore 102 Limone 104 Giallo*[1] 207 Arancione*[1] 312 Rosso	368 Velatura rossa 429 Rosso violaceo 467 Velatura rosa 472 Viola 566 Velatura blu	669 Velatura verde 941 Bianco misto 948 Nero
Tinte standard	101 Giallo chiaro 115 Giallo scuro 135 Ocra 209 Arancione 314 Rosso scuro 315 Rosso medio	417 Viola 518 Blu chiaro 520 Ultra blu 521 Blu medio 523 Blu scuro 610 Verde medio	627 Verde vivo 628 Verde chiaro 944 Vernice opaca bianca*[2] 945 Bianco
Tinte speciali	171 Velatura gialla 770 Argento (resistente all'abrasione)	861 Oro ricco 862 Oro ricco pallido	
Regolazioni molto coprenti per la tampografia	132 Giallo molto coprente 232 Arancione molto coprente	332 Rosso molto coprente 532 Blu molto coprente	632 Verde molto coprente

Vedi foglio d'appunti "NoriPUR® tinte molto coprenti per la tampografia".

Set di raster per la tampografia su richiesta

*[1] = Non utilizzare per la stampa su materiali molto plastificati e chiari (p. es. PVC in qualità similpelle) e per la lavorazione successiva nel metodo d'imbutitura.
*[2] = Non utilizzare per uso esterno.

Serie di retino per la tampografia su richiesta.

Le tinte di base NoriPUR® come anche la tinta speciale 770 e le regolazioni molto coprenti per la tampografia sono state controllate secondo la norma dei giocattoli (DIN EN 71, parte 3). I valori limite predefiniti (migrazione di certi elementi, categoria 3) erano rimasti chiaramente al di sotto (TÜV Rheinland LGA Products GmbH).

Lo standard USP Class VI (United States Pharmacopeia Testing - Biological Reactivity Testing in vivo Plastic Class VI) descrive il controllo su tossicità acuta e sistemica, irritazione cutanea e tollerabilità dei tessuti. Ciascun lotto delle tinte NoriPUR® 945 e NoriPUR® 948 (come tinta mista in proporzione 1 : 1, stampato con 10 % di indurente 002) sono stati controllati dalla ditta Toxikon, Inc. secondo questo standard e hanno adempiuto tutte le esigenze.

Proporzione di miscela e durata di lavorabilità

Per mescolare l'inchiostro bicomponente NoriPUR® ci sono disponibili due indurenti. Condizionato dal sistema gli inchiostri che sono mescolati con indurente 001, hanno una durata di lavorabilità relativamente breve (lasso di tempo durante il quale la miscelazione può essere lavorata). Questa dipende dalla reattività dell'indurente e dalla temperatura. Per questo si deve mettere solo quella quantità che può essere lavorata tra 1 – 2 ore. (Questa indicazione si riferisce alla temperatura dell'ambiente di circa 20 °C, temperature più alte accelerano l'invecchiamento) .

La durata di lavorabilità può essere allungata se si usa l'indurente 002. La proporzione di miscela rimane immutata, ma la durata di lavorabilità si allunga a 6 – 8 ore.

Prima di diluire, i due componenti, colore e indurente, vengono mescolati in proporzione seguente (vedi anche il testo su etichetta):

NoriPUR® incolore 093	7	pezzi di peso vernice
	1	pezzo di peso indurente
NoriPUR® tinte di argento, oro e rame	8	pezzi di peso colore
	1	pezzo di peso indurente
NoriPUR® tinte colorate, regolazione molto coprente	9	pezzi di peso colore
	1	pezzo di peso indurente
NoriPUR® bianco 941, 945	10	pezzi di peso colore
	1	pezzo di peso indurente
NoriPUR® vernice opaca bianca 944	12,5	pezzi di peso colore
	1	pezzo di peso indurente

Ben mescolare la miscelazione che i componenti possono distribuirsi in parti uguali.

Diluire

Serigrafia:
Diluente M 202
Diluente S 402 o S 404 risp. una miscelazione adeguata
Quantità di aggiunta: ca. 10 – 20 %

Tampografia:
Diluente F 001 (molto veloce)
Diluente F 002 (veloce)
Diluente M 202 (medio)
Diluente M 203 (lento)
Diluente S 402 (molto lento)
Quantità di aggiunta: ca. 30 %

Tessuti

Tutti i tessuti poliesteri che sono usati nella serigrafia sono adatti.

Modello

Spessori dell'emulsione resistenti al solvente sono necessari. Buona costanza delle edizioni si riceve con gli spessori dell'emulsione Diazo-UV-polimero Norikop 10 HQ di Pröll.

Essiccazione e indurimento

Essiccazione veloce all'aria o nell'essiccatoio continuo. L'invecchiamento succede anche nella catasta. Per questo si può usare la capacità di stampa delle macchine che lavorano velocemente, anche alla lavorazione come sistema bicomponente.

Temperature più alte di essiccazione aumentano l'adesione in molte cause, p. es. alla stampa su metallo. Seguenti temperature e periodi di essiccazione sono consigliati:

120 °C – 10 minuti
150 °C – 5 minuti

Tranne:

- Tutte le tinte bianche e 093 Incolore:

  Tutte le tinte bianche e il 093 incolore, gia a 100 °C possono ingiallire. Test preliminari sono assolutamente necessari.

- 104 Giallo e 207 Arancione:
  I pigmenti che sono contenuti negli inchiostri di base 104 e 207 non sono stabili alla migrazione sotto certe condizioni d'uso. Si deve rinunciare a questi inchiostri alla stampa su materiali che contengono molti plastificanti, così come ad usi dove possono comparire temperature più di 60 °C. Specialmente in miscelazioni di colori che contengono solo piccole quantità di queste tinte con alte temperature tendono a cambiare tonalità di colore

Alla lavorazione come un inchiostro bicomponente su metallo le stampe sono ben deformabili e resistenti agli urti, sopratutto se sono essiccate alle indicate temperature più alte.

Altre informazioni di lavorazione

Su poliolefine (PE, PP) l'adesione e la resistenza ai graffi possono essere migliorate ancora di più se si aggiunge indurenti.

Poliolefine devono essere pretrattate di stampa.

Come sistema bicomponente NoriPUR® ha una buona resistenza agli agenti chimici come carburanti, alcol, acidi inorganici etc. (DIN ISO 2836). Naturalmente anche l'oggetto da stampare deve essere resistente al mezzo di prova (vedi tabella "prova di resistenza").

Prove di resistenza devono essere fatte solo dopo un immagazzinamento delle stampe di 7 giorni a temperatura ambiente o ca. 2 giorni a 50 – 60 °C.

Sovrastampa

Costruzioni di stampa senza indurente possono essere sovrastampati con la vernice sovrastampa NoriPUR® 093 incolore senza o con componente di indurente. Se gli inchiostri erano già lavorati con indurente, una sovrastampa con indurente è utile. Per ricevere una buona adesione dello strato intermedio, lo strato colore sottostante non deve essere indurito completamente.

Proporzione di miscela	7	pezzi di peso vernice
	1	pezzo di peso indurente

Pulitura di setacci e strumenti

Setacci e strumenti che sono entrati in contatto con inchiostri bicomponenti, devono essere puliti subito dopo il termine del lavoro perché inchiostri bicomponenti di NoriPUR® diventano resistenti al solvente se sono induriti.

Setacci e strumenti sono puliti con UNI-CLEANER FP61 risp. UNI-REIN A III.

Periodo di conservazione

Nella confezione originale chiusa il prodotto va da consumarsi, senza perdere la qualità, entro la data indicata sull'etichetta, se viene conservato in ambiente asciutto a temperature fra 5 e 25 °C .

Indurenti 001 e 002 devono essere lavorati tra 6 mesi dopo la produzione.
Confezioni aperti d'indurente devono essere ben chiusi subito dopo l'uso, perché le materie prime che sono usate nel indurente, reagiscono con umidità atmosferica.

Importante

Aprire confezioni raffreddate o riscaldate a causa d'immagazzinamento o trasporto solo se il contenuto ha preso la temperatura dell'ambiente. Lo stesso vale naturalmente anche per gli aiuti che sono necessitati per la regolazione del colore.

Il risultato della stampa dipende fondamentalmente dell'oggetto da stampare e anche delle condizioni di stampa e applicazione. Consigliamo esplicitamente di controllare il Suo oggetto da stampare sotto le Sue condizioni di applicazione prima della stampa di edizione. Materiali presunti uguali possono variare da produttore a produttore, e anche da Charge a Charge. Certi oggetti da stampare possono essere muniti con lubrificanti, additivi antistatici o altri additivi che nuocono all'adesione del colore.

Ulteriori indicazioni si trovano nella nostra informazione tecnica "Informazioni generali su inchiostri di serigrafia" (richiamare sotto www.proell.de ⇒ downloads ⇒ inchiostri per serigrafia a base di solvente).

Il nostro consiglio tecnico orale, scritto o tramite esperimenti corrisponde allo stato odierno di nostre nozioni e vuol informare su nostri prodotti e sua possibilità d'applicazione. Quindi non significa che assicuriamo certe caratteristiche dei prodotti o la sua idoneità per un uso concreto. Per questo non La libera di controllare proprio i nostri prodotti consegnati all'idoneità per i metodi intenzionali e scopi. Le indicazioni nel nostro foglio informativo "Informazioni generali su inchiostri per serigrafia"devono essere rispettate. Applicazione, uso e lavorazione dei prodotti succedono fuori delle nostre possibilità di controllo e quindi si trovano soltanto nel Suo ambito di responsabilità. Non ci assumiamo la responsabilità di problemi nella tecnologia di processo. Però se tuttavia una responsabilità è presa in considerazione, è limitata per tutti i danni al valore del prodotto che abbiamo consegnato e che è stato usato da Lei proprio.

Con questa informazione tecnica le informazioni tecniche precedenti perdono la sua validità.