

# NoriCure<sup>®</sup> CSR 01

UV-härtender Kratzfestlack für Identitäts- und Kreditkarten

## Anwendungsgebiet

NoriCure<sup>®</sup> CSR 01 ist geeignet zum Bedrucken von PC-Overlayfolie, beschichteten PET-Folien, diversen PVC-Typen sowie der Farbsysteme NoriCure<sup>®</sup> CCI und NoriCard.

## Eigenschaften

NoriCure<sup>®</sup> CSR 01 zeigt

- ausgezeichnete Kratz- und Scheuerbeständigkeit
- exzellente Chemikalienbeständigkeit
- einfache Verarbeitung, da druckfertig
- problemlose Handhabung durch unbegrenzte Sieboffenhaltung
- hohen Glanz

## Gewebe

Polyester-Gewebe von 140 – 180 Fäden/cm

## Schablone

UV-Farb- und lösemittelbeständige Kopierschichten sind erforderlich. Gute Auflagenbeständigkeit erreicht man mit der Pröll Diazo-UV-Polymer-Kopierschicht Norikop 10 HQ.

## Rakel

Alle handelsüblichen Druckrakel im Härtebereich von 75° bis 80° Shore A.

## Überdruckung von Farben

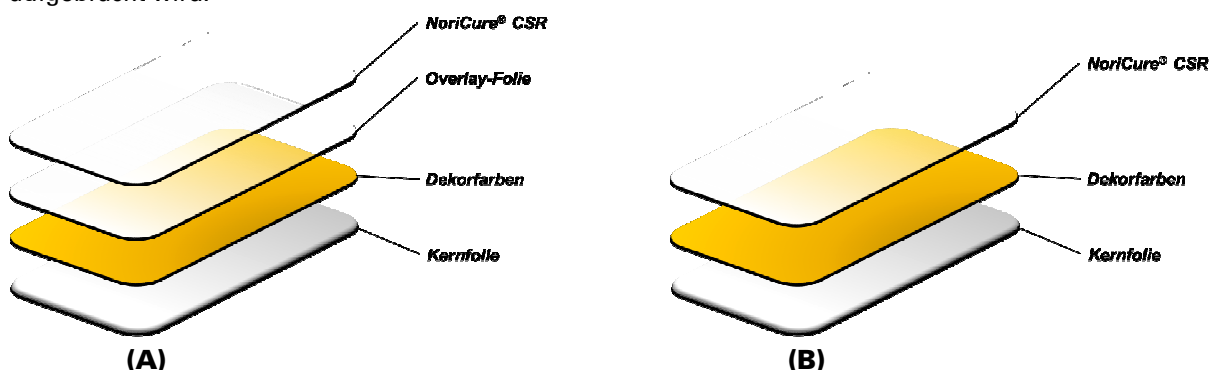
Die Überdruckung von im Sieb- oder Offsetdruck aufgetragenen UV-, lösemittel- oder wasserbasierten Farbsystemen ist möglich. Vor dem Beginn des Auflagendrucks ist jedoch die Verträglichkeit der Systeme zu überprüfen.

## UV-Härtung

Für die Härtung des Lacksystems ist bei Verwendung eines Gewebes 150-31 eine Dosis von ca. 150 mJ/cm<sup>2</sup> (Kühnast UV-Integrator, Wellenlängenbereich 250 – 410 nm, max. 365 nm) erforderlich. In Abhängigkeit von der Gewebefeinheit, dem Bedruckstoff und der Farbe des zu überlackierenden Bedruckstoffs kann sich die benötigte Dosis ändern.

## Verarbeitung

In Abhängigkeit von Bedruckstoff und Farbsystem beträgt die maximale Lamiertemperatur 180 °C. Optimale optische Eigenschaften und Beständigkeiten werden erzielt, wenn NoriCure<sup>®</sup> CSR 01 vor dem Laminierprozess entweder auf die Overlay-Folie (A) oder direkt auf den Dekordruck (bei Monokarten) (B) aufgebracht wird.



## NoriCure® CSR 01

Direkte Sonneneinstrahlung auf offene Lackgebinde und den auf dem Sieb befindlichen Lack ist zu vermeiden!

### Nachhärtung

UV-Lackfilme härten nach der UV-Licht-Bestrahlung auch im Dunkeln weiter aus. Die Endeigenschaften werden nach ca. 24 – 48 Stunden erreicht.

### Reinigung von Sieben und Geräten

UNI-REIN A III oder UNI-CLEANER FP61

### Haltbarkeit

Im ungeöffneten Originalgebinde ist das Produkt bei trockener Lagerung sowie Temperaturen zwischen 5 und 25 °C ohne Qualitätseinbußen bis zu dem auf dem Etikett angegebenen Datum haltbar.

### Sicherheitshinweise

Nicht-gehärtete UV-Lacke können hautreizend und sensibilisierend wirken und dadurch Überempfindlichkeitsreaktionen hervorrufen.

Auf sorgfältige, saubere Arbeitsweise beim Umgang mit UV-Lacken und geeignete persönliche Schutzausrüstung (Arbeitshandschuhe, Schutzbrille, Arbeitskleidung) ist zu achten!

Nicht-gehärtete Druckbogen gelten als Sondermüll, deshalb sollten auch Makulaturdrucke in der UV-Anlage ausgehärtet werden.

Bitte beachten Sie das Sicherheitsdatenblatt zum UV-härtenden Siebdrucklack NoriCure® CSR 01.

Zusätzliche Angaben über den sicheren Umgang mit UV-Farben und -Lacken erhalten Sie auch aus der Informationsschrift „UV-Trocknung“ (Bestell-Nr. 205) der Berufsgenossenschaft Druck und Papierverarbeitung, Rheinstr. 6 – 8, D-65185 Wiesbaden, oder unter <http://www.bgdp.de/pages/service/download/medien/205.pdf>

### Wichtig

Durch Lagerung oder Transport abgekühlte oder erwärmte Gebinde erst öffnen, wenn der Inhalt Raumtemperatur angenommen hat.

Das Druckergebnis hängt wesentlich vom Bedruckstoff sowie von den Druck- und Anwendungsbedingungen ab. Wir empfehlen ausdrücklich, Ihren Bedruckstoff unter Ihren Anwendungsbedingungen vor dem Auflagendruck zu prüfen. Vermeintlich gleiche Materialien können von Hersteller zu Hersteller, und auch von Charge zu Charge variieren. Bedruckstoffe und Druckfarben können mit Gleitmitteln, anti-statischen Zusätzen oder anderen Additiven versehen sein, die das Haftungsvermögen des Lackes beeinträchtigen.

Bei der Überlackierung mit UV-härtenden Systemen ist insbesondere auch die Verträglichkeit zwischen NoriCure® CSR 01 und dem zu überdruckenden Farbsystem zu prüfen. Haftung- und Kratzfestigkeit etc. sowie die Eignung hinsichtlich Weiterverarbeitung müssen nach der UV-Härtung ebenfalls getestet werden.

Bei Verarbeitung UV-härtender Systeme haben insbesondere die Leistungsstärke und das Emissionsspektrum des UV-Strahlers entscheidenden Einfluss auf die Aushärtung, Haftung und Kratzfestigkeit der Farbe.

Es handelt sich um ein Versuchsprodukt, dessen Entwicklung noch nicht abgeschlossen ist. Aus diesem Grund können endgültige Aussagen über Typkonformität, Verarbeitungsfähigkeit und Langzeitverhalten derzeit nicht gemacht werden. Jegliche Verwendung des Versuchsprodukts erfolgt außerhalb unserer Verantwortung.

Vor der Serienfertigung ist es erforderlich, jedes Produkt durch geeignete Tests (Klimatest, Beständigkeits-tests usw.) systematisch bezüglich der späteren Anforderungen im Gebrauch zu prüfen.

Unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche, entspricht dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und soll über unsere Produkte und deren Anwendungsmöglichkeiten informieren. Sie hat somit nicht die Bedeutung, bestimmte Eigenschaften der Produkte oder deren Eignung für einen konkreten Einsatzzweck zuzusichern und befreit Sie deshalb nicht von der eigenen Prüfung der von uns gelieferten Produkte auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Die Angaben in unserem Informationsblatt „Allgemeines über Siebdruckfarben“ sind zu beachten. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung der Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich in Ihrem Verantwortungsbereich. Für verfahrenstechnische Probleme übernehmen wir keine Haftung. Sollte dennoch eine Haftung in Frage kommen, so ist diese für alle Schäden auf den Wert der von uns gelieferten und von Ihnen eingesetzten Ware begrenzt.

Mit dieser Technischen Mitteilung verlieren die vorherigen Technischen Mitteilungen ihre Gültigkeit.