



NoriCure[®] HC-1/003

UV-stabilisiert, hochkratzbeständig

UV-härtender Siebdrucklack

Anwendungsgebiet

NoriCure[®] HC-1/003 kratzbeständig ist geeignet zur Bedruckung von mattierten oder texturierten PC-Folien, PET-Folien (z. B. MacDermid Autotype, Autotex V200) und diversen PVC-Substraten. Der Schutzlack kann bspw. als Fensterlack für Displays oder Folientatstaturen eingesetzt werden. Zur Bedruckung von „großen“ Flächen oder zur Erzeugung von Piano Black Effekten ist NoriCure[®] HC-1/003 nicht geeignet.

Eigenschaften

NoriCure[®] HC-1/003 kratzbeständig:

- ausgezeichnete Kratz- und Abriebbeständigkeit
- exzellente Chemikalienbeständigkeit
- UV-stabilisiert
- druckfertige Einstellung
- unbegrenzte Sieboffenhaltung
- hochglänzend

Gewebe

Polyester-Gewebe von 140 bis 180 Fäden/cm sind geeignet.

Schablone

UV-Farbe- und lösemittelbeständige Kopierschichten sind erforderlich. Gute Auflagenbeständigkeit erreicht man mit der Pröll Kopierschicht Norikop 2 FP.

Rakel

Alle handelsüblichen Druckrakeln im Härtebereich von 75° bis 80° Shore A

UV-Härtung

Für die Härtung des Lacksystems ist bei Verwendung eines Gewebes 150-31 eine Dosis von ca. 400 mJ/cm² (Kühnast UV-Integrator, Wellenlängenbereich 250 – 410 nm, max. 365 nm) erforderlich. In Abhängigkeit von der Gewebefeinheit, dem Bedruckstoff und der Farbe des zu überlackierenden Bedruckstoffs kann sich die benötigte Dosis ändern.

Nachhärtung

UV-Lackfilme härten auch nach der UV-Licht-Bestrahlung weiter aus. Die optimalen Endeigenschaften werden nach ca. 24 – 48 Stunden erreicht.

Verarbeitung

Direkte Sonneneinstrahlung auf offene Lackbinde und den auf dem Sieb befindlichen Lack ist zu vermeiden!

Reinigung von Sieben und Geräten

UNI-REIN A III oder UNI-CLEANER FP61

Haltbarkeit

Im ungeöffneten Originalgebinde ist das Produkt bei trockener Lagerung sowie Temperaturen zwischen 5 und 25 °C ohne Qualitätseinbußen bis zu dem auf dem Etikett angegebenen Datum haltbar.

Sicherheitshinweise

Nichtgehärtete UV-Lacke können hautreizend und sensibilisierend wirken und dadurch Überempfindlichkeitsreaktionen hervorrufen.

Auf sorgfältige, saubere Arbeitsweise bei Umgang mit UV-Lacken und das Arbeiten mit geeigneter Schutzausrüstung (Arbeitshandschuhe, Schutzbrille, Arbeitskleidung) ist zu achten!

Nichtgehärtete Druckbogen gelten als Sondermüll, deshalb sollten auch Makulaturdrucke in der UV-Anlage ausgehärtet werden.

Bitte beachten Sie das zugehörige Sicherheitsdatenblatt.

Zusätzliche Angaben über den sicheren Umgang mit UV-Farben erhalten Sie auch aus der Informationsschrift „UV-Trocknung“, der Berufsgenossenschaft Energie Textil Elektro Medienerzeugnisse, Gustav-Heinemann-Ufer 130, 50968 Köln, oder unter <https://medien.bgetem.de/medienportal/artikel/TUlwMzQ->

Wichtig

Durch Lagerung oder Transport abgekühlte oder erwärmte Gebinde erst öffnen, wenn der Inhalt Raum-/Umgebungstemperatur angenommen hat.

Das Druckergebnis hängt wesentlich vom Bedruckstoff sowie von den Druck- und Anwendungsbedingungen ab. Wir empfehlen ausdrücklich, Ihren Bedruckstoff unter Ihren Anwendungsbedingungen vor dem Auflagedruck zu prüfen. Vermeintlich gleiche Materialien können von Hersteller zu Hersteller, und auch von Charge zu Charge variieren. Bedruckstoffe und Druckfarben können mit Gleitmitteln, anti-statischen Zusätzen oder anderen Additiven versehen sein, die das Haftungsvermögen des Lackes beeinträchtigen.

Bei der Überlackierung mit UV-härtenden Systemen ist insbesondere auch die Verträglichkeit zwischen NoriCure® HC-1/003 und dem zu überdruckenden Farbsystem zu prüfen. Haftung- und Kratzfestigkeit etc. sowie die Eignung hinsichtlich Weiterverarbeitung müssen nach der UV-Härtung ebenfalls getestet werden.

Bei Verarbeitung UV-härtender Systeme haben insbesondere die Leistungsstärke und das Emissionsspektrum des UV-Strahlers entscheidenden Einfluss auf die Aushärtung, Haftung und Kratzfestigkeit der Farbe.

Es handelt sich um ein Versuchsprodukt, dessen Entwicklung noch nicht abgeschlossen ist. Aus diesem Grund können endgültige Aussagen über Typkonformität, Verarbeitungsfähigkeit und Langzeitverhalten derzeit nicht gemacht werden. Jegliche Verwendung des Versuchsprodukts erfolgt außerhalb unserer Verantwortung.

Vor der Serienfertigung ist es erforderlich, jedes Produkt durch geeignete Tests (Klimatest, Beständigkeits-tests usw.) systematisch bezüglich der späteren Anforderungen im Gebrauch zu prüfen.

Unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche, entspricht dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und soll über unsere Produkte und deren Anwendungsmöglichkeiten informieren. Sie hat somit nicht die Bedeutung, bestimmte Eigenschaften der Produkte oder deren Eignung für einen konkreten Einsatzzweck zuzusichern und befreit Sie deshalb nicht von der eigenen Prüfung der von uns gelieferten Produkte auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Die Angaben in unserem Informationsblatt „Allgemeines über Siebdruckfarben“ sind zu beachten. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung der Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich in Ihrem Verantwortungsbereich. Für verfahrenstechnische Probleme übernehmen wir keine Haftung. Sollte dennoch eine Haftung in Frage kommen, so ist diese für alle Schäden auf den Wert der von uns gelieferten und von Ihnen eingesetzten Ware begrenzt.

Mit dieser Technischen Mitteilung verlieren die vorherigen Technischen Mitteilungen ihre Gültigkeit.