



*Innovative Inks &
Functional Lacquers*

Tampondruckfarben für verschiedenste Anwendungen und Bedruckstoffe





Tampondruckfarben für verschiedenste Anwendungen und Bedruckstoffe

Ein- und Zwei-Komponenten-Farbsysteme stehen für die Dekoration und Kennzeichnung von Produkten im technischen Tampondruck, aber auch für Spielzeug und Werbeartikel zur Verfügung.

KS-U

Schnell trocknende, hochglänzende Universal-Tampondruckfarbe zum Druck auf Hart-PVC, Polystyrol, ABS und SAN, Acrylglas und Polycarbonat. Um auf beschichteten Materialien, Polyamid, vorbehandelten Polypropylen, Duroplasten und Metall befriedigende Haftung zu erzielen, kann die Farbe eingebrannt und/oder mit Härter verarbeitet werden. KS-U wurde für die Verarbeitung auf schnell laufenden Maschinen mit geschlossenem Farbgebersystem entwickelt. Das Farbsystem ist cyclohexanonfrei formuliert.

Verdüner M 207
Härter 030

Norifin® PP N

Seidenglänzende Tampondruckfarbe zur Bedruckung von unvorbehandeltem Polypropylen.

Verdüner F 002

Norilit® CS

Seidenglänzendes Farbsystem für die Bedruckung lackierter und pulverbeschichteter Materialien und UV-lackierter Untergründe.

Verdüner F 002
Härter 002

Norilit® U-SG

Seidenglänzende Tampondruckfarbe für Metall, unvorbehandeltes Polyester, vorbehandeltes Polyethylen und Polypropylen, Polycarbonat und beschichtete und lackierte Materialien.

Verdüner M 202
Härter 002

NoriPUR®

Glänzende Ein- oder Zweikomponentenfarbe für die Bedruckung von Hart-PVC, vorbehandelte Polyester und Polyolefine, Acrylglas, Polycarbonat, Metall und nach Vorversuchen auf Polystyrol, ABS und SAN. Bei der Verarbeitung als Zweikomponentensystem zeigt NoriPUR® hervorragende Beständigkeit gegen chemische und mechanische Einflüsse. Hochdeckende Farbtöne, für den Druck auf dunkle Bedruckstoffe, sind im Lieferprogramm.

Der Haftvermittler 103 kann anstelle von Härter zugegeben werden, um eine gute Haftung auf Hard-Coat Beschichtungen und TPU-Materialien zu erzielen.

Verdüner M 202
Härter 002

Sorte P

Glänzende Tampondruckfarbe zum Druck auf Polystyrol, ABS und SAN, Acrylglas und Polycarbonat. Sorte P wurde speziell für lösemittel- und spannungsrissempfindliche Materialien entwickelt.

Verdüner F 002
Härter 002

Thermo-Jet®

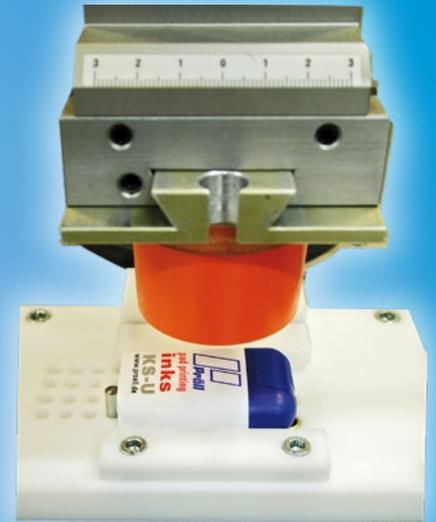
Universelles, glänzendes Farbsystem zum Druck auf Acrylglas, Hart- und Weich-PVC, Polycarbonat, vorbehandelte Polyester und Polyolefine. Die schnell trocknende Thermo-Jet® zeigt gute Verdrückbarkeit und hohe Beständigkeiten gegen Chemikalien und mechanischen Abrieb.

Verdüner F 002
Härter 001



Innovative Inks &
Functional Lacquers

Pröll



Nehmen Sie Kontakt auf.  www.proell.de

Thermo-Jet® CFI

Universelles, glänzendes Farbsystem zum Druck auf Acrylglas, Hart- und Weich-PVC, Polycarbonat und vorbehandelte Polyester. Die schnell trocknende Thermo-Jet® CFI zeigt gute Verdruckbarkeit und hohe Beständigkeiten. Das Farbsystem ist cyclohexanonfrei formuliert.

Verdünner M 218

Härter 001

Hilfsmittel für Tampondruckfarben:

In Abhängigkeit vom Farbsystem verbessert die Zugabe von **Härter 001** oder **002** die Abrieb- und Chemikalienbeständigkeit des gedruckten Farbfilms.

Durch Zugabe von **Antiblockmittel L 30220** wird der Farbfilm seidenglänzend, jedoch verbessert sich die Abriebbeständigkeit deutlich.

Das **Mattierungsmittel 2009** wird zugegeben, um den Glanzgrad der Farbe zu reduzieren.

Das Verlaufmittel **Norilon 5** verbessert den Farbverlauf der gedruckten Farbe.

Werden statisch aufgeladene Bedruckstoffe dekoriert, kann durch Zugabe von **Norilin® A** die elektrostatische Aufladung reduziert werden.

Primer Nr. 1 kann zur Vorbehandlung von Polypropylensubstraten eingesetzt werden.

Farbtonauswahl

Das Pröll Farbmischsystem besteht in allen Farbserien aus 12 Basistönen und einem Lack, mit denen sich Farbtöne aus den bekannten Farbmustersammlungen einfach nachstellen lassen. Eine Auswahl an Basisfarbtönen, Standardfarbtönen, transparenten und hoch deckenden

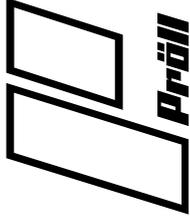
Einstellungen, Rasterfarben sowie Metallic- und Effekt-Pigment-Farben steht für das Tampondruckprogramm zur Verfügung.

Pröll Druckfarben und Lacke werden unter Einhaltung von RoHS- und REACH gefertigt.

Pröll Farbsysteme enthalten keine Pigmente auf Basis toxischer Schwermetalle. Das Qualitäts- und Umweltmanagementsystem der Pröll GmbH ist nach ISO 9001 und ISO 14001 zertifiziert.

Kundenspezifische Farb- oder Beschichtungslösungen sind unsere Kernkompetenz.





Tampondruckfarben – Welche Farbe für welchen Bedruckstoff

	KS-U	Norifin® PP N	Norilit® CS	Norilit® U-SG	NoriPUR®	Sorte P	Thermo-Jet®	Thermo-Jet® CFI
Einkomponentenfarbe	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓
Zweikomponentenfarbe		✓			✓			
Bedruckstoffe								
Acrylglas (PMMA)	■	▲			■	■	■	■
Beschichtete Druckträger	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲
Duroplaste	▲	▲	▲	▲	▲	▲		
Holz, Holzfaserplatten	■	■	■	■	■	■	■	■
Leder				▲	▲	▲	▲	▲
Metall und NE-Metalle	▲			■	▲			
Polyamid	▲				▲			
Polycarbonat	■			■	■	■	■	■
Polyester vorbehandelt				■	■		■	■
Polyester unvorbehandelt				■				
Polyethylen vorbehandelt	▲	■		■	■	■		
Polypropylen vorbehandelt	▲	■		■	■	■		
Polypropylen unvorbehandelt		■						
Polystyrol, ABS, SAN	■				▲	■	▲	▲
Polyurethan					▲			
PVC, hart	■	▲			■	■	■	■
PVC, weich, Selbstklebefolien				■	■	■	■	■
Eigenschaften								
Trocknung								
physikalisch	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
physikalisch-reaktiv					✓			
Glanzgrad								
hochglänzend	✓							
glänzend					✓	✓	✓	✓
seidenglänzend		✓	✓	✓				
Hilfsmittel								
Verdünnern / Prozentsatz (%)	25	20	20	30-35	30-40	30-35	30-35	30-35
Härter	030		002	002	002	002	001	001

✓ = trifft zu; ■ = grundsätzlich geeignet; ▲ = mitunter geeignet

Wichtig: Das Druckergebnis hängt wesentlich vom Bedruckstoff sowie von den Anwendungsbedingungen ab. Wir empfehlen ausdrücklich, Ihren Bedruckstoff unter Ihren Anwendungsbedingungen vor dem Aufschlagendruck zu prüfen. Vermutlich gleiche Materialien können von Hersteller zu Hersteller, und auch von Charge zu Charge variieren. Gewisse Bedruckstoffe können mit Gleitmitteln, antistatischen Zusätzen oder anderen Additiven versehen sein, die das Haftungsvermögen der Farbe beeinträchtigen.