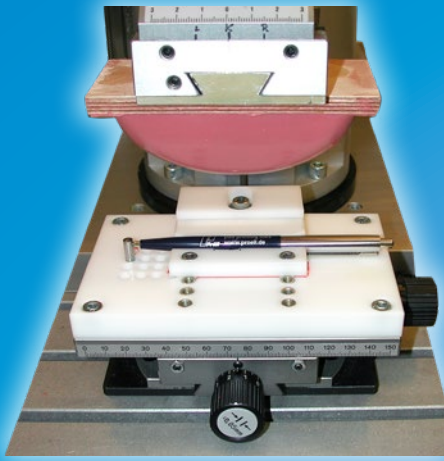




*Innovative Inks &  
Functional Lacquers*

**Tampondruckfarben  
für verschiedenste  
Anwendungen und  
Bedruckstoffe**





## Tampondruckfarben für verschiedenste Anwendungen und Bedruckstoffe

**Ein- und Zwei-Komponenten-Farbsysteme stehen für die Dekoration und Kennzeichnung von Produkten im technischen Tampondruck, aber auch für Spielzeug und Werbeartikel zur Verfügung.**

### KS-U

Schnell trocknende, hochglänzende Universal-Tampondruckfarbe zum Druck auf Hart-PVC, Polystyrol, ABS und SAN, Acrylglas und Polycarbonat. Um auf beschichteten Materialien, Polyamid, vorbehandelten Polypropylen, Duroplasten und Metall befriedigende Haftung zu erzielen, kann die Farbe eingebrannt und/oder mit Härter verarbeitet werden. KS-U wurde für die Verarbeitung auf schnell laufenden Maschinen mit geschlossenem Farbgebersystem entwickelt. Das Farbsystem ist cyclohexanonfrei formuliert.

Verdüner M 207  
Härter 030

### Norifin® PP N

Seidengänzende Tampondruckfarbe zur Bedruckung von unvorbehandeltem Polypropylen.

Verdüner F 002

### Norilit® CS

Seidengänzendes Farbsystem für die Bedruckung lackierter und pulverbeschichteter Materialien und UV-lackierter Untergründe.

Verdüner F 002  
Härter 002

### Norilit® U-SG

Seidengänzende Tampondruckfarbe für Metall, unvorbehandeltes Polyester, vorbehandeltes Polyethylen und Polypropylen, Polycarbonat und beschichtete und lackierte Materialien.

Verdüner M 202  
Härter 002

### NoriPUR®

Glänzende Ein- oder Zweikomponentenfarbe für die Bedruckung von Hart-PVC, vorbehandelte Polyester und Polyolefine, Acrylglas, Polycarbonat, Metall und nach Vorversuchen auf Polystyrol, ABS und SAN. Bei der Verarbeitung als Zweikomponentensystem zeigt NoriPUR® hervorragende Beständigkeit gegen chemische und mechanische Einflüsse. Hochdeckende Farbtöne, für den Druck auf dunkle Bedruckstoffe, sind im Lieferprogramm.

Der Haftvermittler 103 kann anstelle von Härter zugegeben werden, um eine gute Haftung auf Hard-Coat Beschichtungen und TPU-Materialien zu erzielen.

Verdüner M 202  
Härter 002

### Sorte P

Glänzende Tampondruckfarbe zum Druck auf Polystyrol, ABS und SAN, Acrylglas und Polycarbonat. Sorte P wurde speziell für lösemittel- und spannungsrissempfindliche Materialien entwickelt.

Verdüner F 002  
Härter 002

### Thermo-Jet®

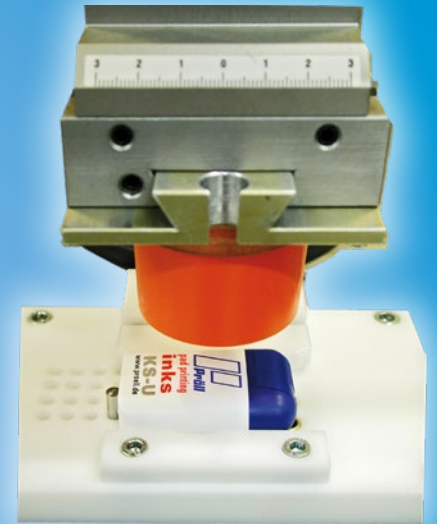
Universelles, glänzendes Farbsystem zum Druck auf Acrylglas, Hart- und Weich-PVC, Polycarbonat, vorbehandelte Polyester und Polyolefine. Die schnell trocknende Thermo-Jet® zeigt gute Verdrückbarkeit und hohe Beständigkeiten gegen Chemikalien und mechanischen Abrieb.

Verdüner F 002  
Härter 001





Innovative Inks &  
Functional Lacquers



Nehmen Sie Kontakt auf.  [www.proell.de](http://www.proell.de)

### Thermo-Jet® CFI

Universelles, glänzendes Farbsystem zum Druck auf Acrylglas, Hart- und Weich-PVC, Polycarbonat und vorbehandelte Polyester. Die schnell trocknende Thermo-Jet® CFI zeigt gute Verdruckbarkeit und hohe Beständigkeiten. Das Farbsystem ist cyclohexanonfrei formuliert.

Verdünner M 218

Härter 001

### Hilfsmittel für Tampondruckfarben:

In Abhängigkeit vom Farbsystem verbessert die Zugabe von **Härter 001** oder **002** die Abrieb- und Chemikalienbeständigkeit des gedruckten Farbfilms.

Durch Zugabe von **Antiblockmittel L 30220** wird der Farbfilm seidenglänzend, jedoch verbessert sich die Abriebbeständigkeit deutlich.

Das **Mattierungsmittel 2009** wird zugegeben, um den Glanzgrad der Farbe zu reduzieren.

Das Verlaufmittel **Norilon 5** verbessert den Farbverlauf der gedruckten Farbe.

Werden statisch aufgeladene Bedruckstoffe dekoriert, kann durch Zugabe von **Norilin® A** die elektrostatische Aufladung reduziert werden.

**Primer Nr. 1** kann zur Vorbehandlung von Polypropylensubstraten eingesetzt werden.

### Farbtonauswahl

Das Pröll Farbmischsystem besteht in allen Farbserien aus 12 Basistönen und einem Lack, mit denen sich Farbtöne aus den bekannten Farbmustersammlungen einfach nachstellen lassen. Eine Auswahl an Basisfarbtönen, Standardfarbtönen, transparenten und hoch deckenden

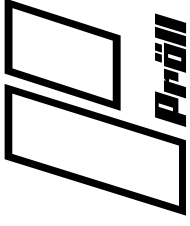
Einstellungen, Rasterfarben sowie Metallic- und Effekt-Pigment-Farben steht für das Tampondruckprogramm zur Verfügung.

Pröll Druckfarben und Lacke werden unter Einhaltung von RoHS- und REACH gefertigt.

Pröll Farbsysteme enthalten keine Pigmente auf Basis toxischer Schwermetalle. Das Qualitäts- und Umweltmanagementsystem der Pröll GmbH ist nach ISO 9001 und ISO 14001 zertifiziert.

Kundenspezifische Farb- oder Beschichtungslösungen sind unsere Kernkompetenz.





## Tampondruckfarben – Welche Farbe für welchen Bedruckstoff

|                               | KS-U | Norifin® PP N | Norilit® CS | Norilit® U-SG | NoriPUR® | Sorte P | Thermo-Jet® | Thermo-Jet® CFI |
|-------------------------------|------|---------------|-------------|---------------|----------|---------|-------------|-----------------|
| Einkomponentenfarbe           | ✓    | ✓             | ✓           | ✓             | ✓        | ✓       | ✓           | ✓               |
| Zweikomponentenfarbe          |      |               |             |               |          |         |             |                 |
| <b>Bedruckstoffe</b>          |      |               |             |               |          |         |             |                 |
| Acrylglas (PMMA)              | ■    | ▲             |             |               | ■        | ■       | ■           | ■               |
| Beschichtete Druckträger      | ▲    | ▲             | ▲           | ▲             | ▲        | ▲       | ▲           | ▲               |
| Duroplaste                    | ▲    | ▲             | ▲           | ▲             | ▲        | ▲       |             |                 |
| Holz, Holzfaserplatten        | ■    | ■             | ■           | ■             | ■        | ■       | ■           | ■               |
| Leder                         |      |               |             | ▲             | ▲        | ▲       | ▲           | ▲               |
| Metall und NE-Metalle         | ▲    |               |             | ■             | ▲        |         |             |                 |
| Polyamid                      | ▲    |               |             |               | ▲        |         |             |                 |
| Polycarbonat                  | ■    |               |             | ■             | ■        | ■       | ■           | ■               |
| Polyester vorbehandelt        |      |               |             | ■             | ■        | ■       | ■           | ■               |
| Polyester unvorbehandelt      |      |               |             | ■             |          |         |             |                 |
| Polyethylen vorbehandelt      | ▲    | ■             |             | ■             | ■        | ■       |             |                 |
| Polypropylen vorbehandelt     | ▲    | ■             |             | ■             | ■        | ■       |             |                 |
| Polypropylen unvorbehandelt   |      | ■             |             |               |          |         |             |                 |
| Polystyrol, ABS, SAN          | ■    |               |             |               | ▲        | ■       | ▲           | ▲               |
| Polyurethan                   |      |               |             |               | ▲        |         |             |                 |
| PVC, hart                     | ■    | ▲             |             |               | ■        | ■       | ■           | ■               |
| PVC, weich, Selbstklebefolien |      |               |             | ■             | ■        | ■       | ■           | ■               |
| <b>Eigenschaften</b>          |      |               |             |               |          |         |             |                 |
| Trocknung                     |      |               |             |               |          |         |             |                 |
| physikalisch                  | ✓    | ✓             | ✓           | ✓             | ✓        | ✓       | ✓           | ✓               |
| physikalisch-reaktiv          |      |               |             |               | ✓        |         |             |                 |
| Glanzgrad                     |      |               |             |               |          |         |             |                 |
| hochglänzend                  | ✓    |               |             |               |          |         |             |                 |
| glänzend                      |      |               |             |               | ✓        | ✓       | ✓           | ✓               |
| seidenglänzend                |      | ✓             | ✓           | ✓             |          |         |             |                 |
| <b>Hilfsmittel</b>            |      |               |             |               |          |         |             |                 |
| Verdünnern / Prozentsatz (%)  | 25   | 20            | 20          | 30-35         | 30-40    | 30-35   | 30-35       | 30-35           |
| Härter                        | 030  |               | 002         | 002           | 002      | 002     | 001         | 001             |

✓ = trifft zu; ■ = grundsätzlich geeignet; ▲ = mitunter geeignet

**Wichtig:** Das Druckergebnis hängt wesentlich vom Bedruckstoff sowie von den Anwendungsbedingungen ab. Wir empfehlen ausdrücklich, Ihren Bedruckstoff unter Ihren Anwendungsbedingungen vor dem Aufschlagdruck zu prüfen. Vermutlich gleiche Materialien können von Hersteller zu Hersteller, und auch von Charge zu Charge variieren. Gewisse Bedruckstoffe können mit Gleitmitteln, antistatischen Zusätzen oder anderen Additiven versehen sein, die das Haftungsvermögen der Farbe beeinträchtigen.