



KS-U

移印油墨

用途和特征

速干移印油墨用于印刷硬质 **PVC, PS**, 苯乙烯共聚物 (像 **ABS、SAN**), 有机玻璃和 **PC**。

KS-U 不适于印刷塑化的 PVC, 也应尽量避免油墨与塑化 PVC 材料接触。

其它可印材料

涂层材料, 尼龙, 经处理的 **PP** 材料, 热固性材料, 金属等。

为获得良好的附着力, 金属材料需要彻底脱脂, 另外建议烘箱强制干燥和使用时添加硬化剂 (参阅其它加工指南)。

提前测试是必不可少的。

外观

高光泽

颜色

基本色	093	光油	368	透明红	669	透明绿
	102	柠檬黄	429	紫红	945	白
	104	黄* ¹	467	透明粉红	948	黑
	207	桔红* ¹	472	紫		
	312	红	566	透明蓝		
标准色	173	透明黄	520	深蓝	628	淡绿
	315	普通红	615	深绿	944	遮光白
特殊色	770	银色 (耐磨)	862	浓浅金色		
	861	浓金色	863	暗金色		
高遮盖色	132	高遮盖黄	332	高遮盖红	532	高遮盖蓝
	232	高遮盖桔	432	高遮盖紫	632	高遮盖绿
四色印刷油墨	157	黄	559	青	093	光油
	358	品红	948	黑		

哑光剂 2009

哑光剂 2009 (参见单独技术资料) 或抗粘连剂 L 30220.
最高可加约 10 %

*¹ = 对高温敏感, 不建议烘箱干燥

稀释

稀释剂 M 207. 该稀释剂不含环己酮.
建议加入比例: 20 – 30 %

其它稀释剂: 稀释剂 F 001 (很快)
稀释剂 F 002 (快)
稀释剂 M 202 (中)
稀释剂 M 203 (慢)
稀释剂 S 402 (很慢)

其它加工指南

对容易出现附着不良的底材, 可以通过高温 100 – 120 度下干燥 20 分钟左右来改善。

加入硬化剂 030 可使其耐化学溶剂性能更为优良, 建议加入 10 %。加入硬化剂后可以在 120 度干燥。

硬化剂 001 和 硬化剂 002 也可以加入 KS-U, 必须预先测试!

由于其高颜料含量, 944 高遮盖白不可以用于户外应用。

性能

测试各种特性之前, 油墨必须彻底干燥。

加入硬化剂的油墨, 常温下需要数天才能完全干燥; 50 – 60 度下需要 2 天;

性能测试结果请另见表格。

清洗

清洗剂 UNI-REIN A III 或 UNI-CLEANER FP61

保质期

开罐前, 请务必将因储存或运输而冷却或加热的油墨逐步调整至室温。

产品标签上的保质期保证了油墨质量, 同时它指的是贮存在 5 – 25 °C 干燥环境下, 未开封的原装油墨。

硬化剂开罐后必须密封严实以防硬化剂与潮湿空气反应。

重要

开罐前, 请务必将因储存或运输而冷却或加热的油墨逐步调整至室温。

承印材料和印刷生产条件决定印刷结果。所以我们建议您务必做产品预先测试。因不同厂家的产品材料不同, 即使同一厂家生产, 不同批产品间也有差异, 有些片材隐含有抗静电等添加剂, 也会影响油墨的附着力。

其它技术信息请见宝龙网址: www.proell.cn 点击下载, 然后丝印油墨, 再进入丝印油墨页面即可。

宝龙产品技术资料信息是根据我们宝龙自身产品测试的。因印刷工艺程序和周围环境对油墨产品应用影响较大, 所以上所提供技术信息仅供参考, 提示相应产品的基本特性, 而绝对不是产品及其应用的保证。在使用宝龙产品的同时, 购买商应在自身产品的基础上还要进行宝龙产品预先测试, 包括其耐候性, 混合比例, 光泽度, 稀释, 特殊配色, 承印能力, 干燥速度, 清洗及和其它片材或材料的共存相适应能力。如购买商在我们无法控制的领域内对我们宝龙产品进行再生产或使用, 购买商将自己独立承担一切责任。我们宝龙将不能承担口头或书面的责任。

此技术信息资料为当前资料, 以前所有资料过期, 请以此资料为准。