

Siebdruckfarben – Welche Farbe für welchen Bedruckstoff

Diese Anwendungsübersicht hilft Ihnen bei der Auswahl der geeigneten lösemittelbasierten Farbsysteme. Weitergehende Informationen entnehmen Sie bitte den entsprechenden Technischen Mitteilungen.

	Glanz			Trocknung			Weiterverarbeitung				Bedruckstoffe										Hilfsmittel								
	glänzend	seidenglänzend	matt	schnell	mittel	langsam	außenbeständig	tierzähfähig	HF-verschweißbar	therm.-verschweißbar	einbrennbar bis ca. °C	Acrylglas	PVC, hart	PVC, weich	Polystyrol, ABS, SAN	Polycarbonat	Polyester unvorbehandelt	Polyester vorbehandelt	Polyethylen vorbehandelt	Polypropylen unvorbeh.	Polypropylen vorbeh.	Polyamid	Papier	Holz	Glas / Keramik	Metall und NE-Metalle	Duroplaste	beschichtete Druckträger	
Farbsorten																													Verdüner/Verzögerer
Color-Jet®	✓				✓		✓	✓			■	■	■	▲	■		■						■	■				▲	10 – 20 %
JET® 200		✓		✓			▲	✓	✓		■	■	■	■	■		▲						■	■				▲	20 %
Norifin® PP N		✓		✓							▲	▲						■	■	■			■	■			▲	▲	10 %
NoriGlass TPI**	✓									180															■	▲		▲	15 – 25 %
NoriJet S		✓		✓			✓	✓	✓		■	■	■	■	■		▲						■	■				▲	druckfertig
Norilit® CS		✓		✓																			■	■			▲	▲	10 %
Norilit® U	✓				✓			✓		180		■	■		■		■	■					■	■		■	▲	▲	20 %
Norilit® U-SG		✓			✓			✓		180		■	■		■	■	■	■					■	■		■	▲	▲	20 %
NoriPlan®	✓				✓		✓	✓	✓			■	■										■					▲	30 %
Noriprint® PS		✓		✓			✓	✓	✓		▲	■	▲	■	■								■	■				▲	30 %
NoriProp N	✓				✓													■	■	■			■					▲	20 %
NoriPUR®*/**	✓			✓			✓	✓*		140	■	■	▲	▲	■		■	■			■	▲	■	■		▲	▲	▲	20 – 30 %
NoriScreen® ALU**		✓			✓			✓		160							■						■			■		▲	15 %
Noristar PG	✓			✓			✓	✓	✓		▲	■	▲	■	■								■	■				▲	25 %
Sorte P	✓				✓		✓	✓			■	■		■	■			■	■				■	■			▲	▲	20 %
Thermo-Jet®	✓				✓		✓	✓	✓		■	■	■	▲	■		■						■	■				▲	20 %
ZK-Zweikomp.farbe**	✓					✓				180								■		■	▲	■	■	■		▲	▲	▲	15 %

- ✓ = trifft zu
- = grundsätzlich geeignet
- ▲ = mitunter geeignet (Vorversuche)
- * = Einkomponentenfarbe
- ** = Zweikomponentenfarbe

Wichtig: Das Druckergebnis hängt wesentlich vom Bedruckstoff sowie von den Anwendungsbedingungen ab. Wir empfehlen ausdrücklich, Ihren Bedruckstoff unter Ihren Anwendungsbedingungen vor dem Auflagen- druck zu prüfen. Vermeintlich gleiche Materialien können von Hersteller zu Hersteller, und auch von Charge zu Charge variieren. Gewisse Bedruckstoffe können mit Gleitmitteln, antistatischen Zusätzen oder anderen Additiven versehen sein, die das Haftungsvermögen der Farbe beeinträchtigen.