



# Noristar PG

## 丝印油墨

### 用途和特性

**Noristar PG** 是高光丝印油墨，适用于印刷在（硬质）**PVC、PC、PS、ABS 和 SAN** 材料。干燥很快。

经过初步测试，Noristar PG 也可以用于其它热塑性材料，如软质 PVC 或 丙烯酸树脂。在热塑性材料上印刷 Noristar PG 可以承受热成形。

Noristar PG 也适合纤维素材料，如纸、纸板和硬纸板。对于印刷在有光泽的彩色硬纸板、特别是印刷重叠颜色时，需要预先测试。

### 重要提示:

Noristar PG 为“不含硅油”的油墨体系。即使轻微的硅油残留物（消泡剂和丝印油墨）也会引起鱼眼和针孔问题。注意在油墨混合准备时使用彻底干净的设备，同样在印刷过程中使用脱脂完全的网版。

### 耐候性

Noristar PG 的耐候性一般。请确保足够的油墨层厚度，推荐网目 **77 threads/cm (195 threads/inch)**。当被用于不良的气候和/或环境条件时，高浓度白会引起粉化。

此外，高遮盖白 **944** 不可以用于户外应用。

### 光泽

高光

### 色调

基本色	093 光油	368 透明红	669 透明绿
用于宝龙	102 柠檬黄	429 紫红	945 白
	104 黄 <sup>*1</sup>	467 透明粉	948 黑
配色系统	207 桔黄 <sup>*1</sup>	472 紫	
	312 红 <sup>*2</sup>	566 透明蓝	
特殊色	371 透明红	740 亮银	
	701 银色，有光泽	801 金色，有光泽	
	320 亮红 <sup>*2</sup>		

对于照明广告应用（在 PMMA 材料上背面印刷），如果需要印刷红色，仅仅标准色 320 亮红色能够使用。

### 哑光

哑光剂 **2009**；添加量取决于需要的哑度等级（见相应的技术信息）。

哑光的油墨层，其耐候性没有有光泽的油墨层好。

<sup>\*1</sup> = 不能用于印刷在软质 PVC 或含有大量增塑剂的塑料制品  
不适合真空成型。

<sup>\*2</sup> = 单颜料的标准色 320 可用于户外使用。

**稀释**

稀释剂 M 211

稀释剂 S 405, 慢干膏 VZ4-P 或 相应比例的混合物

添加量: 大约 20 – 25 %

**丝网**

常规丝网网布和网目数都适用。

**网版**

必须使用耐溶剂型感光胶。使用宝龙重氮-UV-聚合物 Norikop 10 HQ 型感光胶可以在长时间生产过程中获得优异印刷结果。

**干燥**

溶剂会在空气中和隧道干燥机中快速挥发。

干燥取决于印刷的素材、印刷层的厚度、以及隧道干燥机中空气的循环和温度。通常，空气流量大且低温产生的干燥效果要好于低流动高温的。

**罩印**

罩印光油 Noristar PG 093 无色

**清洗**

UNICLEANER FP61 和 UNI-REIN A III

**保质期**

标签上的保质期限定于未开封的、原装油墨，并且储存在 5 °C (40 °F) 和 25 °C (75 °F) 之间的干燥环境内。

**重要**

开罐使用前，请务必将油墨或添加剂逐步调整至室温。

承印材料和印刷生产条件在很大程度上决定了印刷结果。所以我们建议您务必做产品预先测试。因不同厂家的产品材料不同，即使同一厂家生产，不同批产品间也有差异，有些片材隐含有抗静电等添加剂，也会影响油墨的附着力。

“丝印油墨通用信息”可从宝龙网址: [www.proell.cn](http://www.proell.cn) 点击下载 ⇒ 丝印油墨 ⇒ 丝印油墨通用信息。

宝龙产品技术资料信息是根据我们宝龙自身产品测试的。因印刷工艺程序和周围环境对油墨产品应用影响较大，所以以上所提供的技术信息仅供参考，提示相应产品的基本特性，而绝对不是产品及其应用的保证。在使用宝龙产品的同时，购买商应在自身产品的基础上还要进行宝龙产品预先测试，包括其耐候性，混合比例，光泽度，稀释，特殊配色，承印能力，干燥速度，清洗及和其他片材或材料的共存相适应能力。如购买商在我们无法控制的领域内对我们宝龙产品进行再生产或使用，购买商将自己独立承担一切责任。我们宝龙将不能承担口头或书面的责任。

本技术资料替代所有之前技术资料。