



Thermo-Jet®

丝印和移印油墨

用途和特性

Thermo-Jet®适用于软、硬 PVC（如卡车 PVC 涂层的帐篷），人造皮革，有机玻璃，聚碳酸酯 (PC)，ABS 及用于生产薄膜开关的经预处理 PET 薄膜等。

印刷在热塑材料上时，Thermo-Jet®可深度拉伸。

在 PVC 上印刷时，Thermo-Jet®系列可高频焊接和热成型，Thermo-Jet® 944 遮光白，Thermo-Jet® 948/097 高遮光黑以及 Thermo-Jet® 952 高遮光黑除外。
加 20 % 的添加剂 L 25564，高频焊接效果更佳（应用前请测试）。

耐候性

印刷在合适的承印物上，该油墨显示出优异的耐候性。为确保户外耐候持久性，建议选用大于 77 T/cm 丝网印刷。

Thermo-Jet® 940 采用特殊白色色粉，其有很好的耐粉化性能，其同其他颜色混合后耐粉化性能也很好。

由于其高颜料含量，944 高遮盖白不可以用于户外应用。

外观

有光泽的

Thermo-Jet® 950: Thermo-Jet® 950（亮黑）比 Thermo-Jet® 948 更亮更遮光，色强度更高。

色调

基本色	093 光油	368 透明红	669 透明绿
用于宝龙	102 柠檬黄	429 紫红	945 白* ³
配色系统	104 黄* ¹	467 透明粉	948 黑
	207 桔黄* ¹	472 紫	
	312 红* ²	566 透明蓝	
标准色	101 淡黄	417 紫	615 深绿
	115 深黄	518 淡蓝	627 明绿
	135 土黄色	520 深蓝	628 淡绿
	209 桔红	521 普通蓝	836 棕色
	314 深红	522 海军蓝	940 白* ³⁺⁴
	315 普通红	523 深蓝	944 遮光白* ³
	320 鲜红* ²	610 普通绿	950 亮黑
	特殊色	171 透明黄	770 银色（耐磨）
220 桔黄		861 浓金色	945/605 帆布白
371 透明红		862 浓浅金色	948/097 高遮光黑
747 消光银		863 淡金色	952 高遮光黑* ⁵
734 银色		864 铜色	

*¹ = 不能用于印刷在软质 PVC 或含有大量增塑剂的塑料制品
不适合真空成型

*² = 单颜料的标色 320 可用于户外使用。

*³ = 不适合印刷在防水布上。因为油墨中颜料含量高而使其延展性不够。我们推荐 945/605

*⁴ = 特别的白色颜料，改善了耐粉化性能（参考耐候章节）

*⁵ = 不适合移印，含磁性色粉；

金属色 更多金属色油墨根据需求可以供应。请咨询最新的颜色信息。

丝印用四色油墨 (缎般光泽)	156 黄	558 青	099 光亮膏
	357 品红	949 黑	
移印中的高遮光色	132 遮光黄	532 遮光蓝	
	332 遮光红	632 遮光绿	
荧光色	180 荧光黄	285 荧光桔红	482 荧光粉
	284 荧光橘黄	386 荧光红	683 荧光绿

更多的荧光色油墨信息，请参阅单独的“Thermo-Jet® 荧光色油墨”技术资料。

哑光

根据需要加哑膏 098: 比例为 10 – 20 % 或者哑光剂 2009 : 比例为 1 – 3 %
取决于目标色哑光程度，哑光油墨的耐候性比原色差；

稀释

丝印:	稀释剂 M204 稀释剂 S402, 稀释剂 S404, 慢干浆 VZ4-P 或其相应混合溶剂。 加入量: 20 – 30 %
移印:	稀释剂 F001 (很快) 稀释剂 F002 (快) 稀释剂 M202 (中等) 稀释剂 M203 (慢) 稀释剂 S402 (很慢) 加入量: 约 30 – 40 %

丝网

常规丝网网布和网目数都可以。

感光胶

必须使用耐溶剂型感光胶。使用宝龙重氮-UV-聚合物 Norikop 10 HQ 型感光胶可以在长时间生产过程中获得优异印刷结果。

干燥

Thermo-Jet® 自然干燥，也可在隧道式干燥机中采用中等速度烘干。

其它

如印精细线条可加 10 % 的水晶浆 077 (增稠膏)。

如 Thermo-Jet® 945 用来印卡车帐篷，则需加 10 % AZ 9524。

对于照明广告应用 (在 PMMA 材料上背面印刷)，如果需要印刷红色，仅仅标准色 320 亮红色能够使用。

罩印

罩印光油 Thermo-Jet® 093

喷涂(非弹性印刷底材)

喷涂光油 096 加相应稀释剂 F 002。

调整粘度的方法：从 DIN 4 的量杯里外倒 16 – 18 秒钟至杯空，其粘度适当。

清洗

洗丝网或器具用宝龙 UNI-CLEANER FP61 or UNI-REIN A III 通用清洗剂。

保质期

产品标签上的贮存期保证了油墨质量，同时它指的是贮存在 5 – 25 °C 干燥环境下，未开封的原装油墨。

重要

开罐前，请务必将因存储或运输而冷却或加热的油墨逐步调整至室温。

承印材料和印刷生产条件决定印刷结果。所以我们建议您务必做产品预先测试。因不同厂家的产品材料不同，即使同一厂家生产，不同批产品间也有差异，有些片材隐含有抗静电等添加剂，也会影响油墨的附着力。

其它技术信息请见宝龙网址：www.proell.cn 点击下载，然后丝印油墨，再进入丝印油墨基本信息。

宝龙产品技术资料信息是根据我们宝龙自身产品测试的。因印刷工艺程序和周围环境对油墨产品应用影响较大，所以上所提供技术信息仅供参考，提示相应产品的基本特性，而绝对不是产品及其应用的保证。在使用宝龙产品的同时，购买商应在自身产品的基础上还要进行宝龙产品预先测试，包括其耐候性，混合比例，光泽度，稀释，特殊配色，承印能力，干燥速度，清洗及和其它片材或材料的共存相适应能力。如购买商在我们无法控制的领域内对我们宝龙产品进行再生产或使用，购买商将自己独立承担一切责任。我们宝龙将不能承担口头或书面的责任。

本技术资料替代所有之前技术资料。