Norilit® U-SG

丝印和移印油墨

用途和特性

Norilit® U-SG 适用于印刷金属、处理过的 **PET** 薄膜、处理过的聚烯烃、**PC** 薄膜及表面粉涂或上光后的金属。

Norilit® U-SG 系列的最大优势是对未处理 PET 有非常好的附着力．因此推荐 **Norilit® U-SG** 用于薄膜开关、汽车前板装饰、各种配件和仪表的装饰等。

Norilit® U-SG 该油墨具有优异的耐黄变、家用清洗剂、油、润滑剂、燃油和酒精等性能。
在 **180 °C** 度下可以承受几分钟。

外观

半光泽的

颜色

配色用的基本色	093 光油 CBF	429 紫红色 CBF	669 透明绿
	102 柠檬黄 CBF	467 透明粉红 CBF	945 白色 CBF
	312 红 CBF	472 紫色	951 混合白 CBF
	368 透明红 CBF	566 透明蓝 CBF	
标准色	944 遮光白 CBF	948 黑色 CBF	

CBF = 无氯无溴

稀释

丝印
稀释剂 M 202
稀释剂 S 404 或慢干膏 VZ4-P 或其混合物
比例：约 20 %

移印
稀释剂 F 001 (很快)
稀释剂 F 002 (快)
稀释剂 M 202 (中)
稀释剂 M 203 (慢)
稀释剂 S 402 (很慢)
比例：约 30 %

Norilit® U-SG 基本色已经按照玩具标准(DIN EN 71, part 3) 检测，检测结论是 (TÜV Rheinland LGA Products GmbH) 含量显著低于限定量（某些成分的迁移，类目 3）。

网布

各种常规的丝印网布和网目数均合适。

感光胶

需用耐溶剂的感光胶；使用宝龙 Norikop 10 HQ.感光胶可以在长时间印刷时得到优异的生产效果。

其它加工指南

Norilit® U-SG 油墨可以热成型。

干燥

干燥速度相对较慢。如承印材料是金属或上光底板，建议热固。例 120 – 150 °C, 15 – 30 分钟。

火焰或热风干燥有助于提高与 POM (比如由 Delrin® 制造的打火机)的附着力。

建议客户自己测试高温干燥是否对其光泽和其它性能有无影响。

罩印

罩印 Norilit® U-SG 093 光油

耐候性

若印刷物是户外使用，油墨层需印厚些。建议用 77 T (77-55) 的丝网。

油墨层较薄时不耐腐蚀，承印物经过脱脂处理、清洗、金属底油处理后耐腐蚀效果更好。

保质期

产品标签上的贮存期保证了油墨质量，同时它指的是贮存在 5 – 25 °C 干燥环境下，未开封的原装油墨。

重要

开罐前，请务必将因储存或运输而冷却或加热的油墨逐步调整至室温。

承印材料和印刷生产条件决定印刷结果。所以我们建议您务必做产品预先测试。因不同厂家的产品材料不同，即使同一厂家生产，不同批产品间也有差异，有些片材隐含有抗静电等添加剂，也会影响油墨的附着力。

其它技术信息请见宝龙网址：www.proell.cn 点击下载，然后丝印油墨，再进入丝印油墨页面即可。

宝龙产品技术资料信息是根据我们宝龙自身产品测试的。因印刷工艺程序和周围环境对油墨产品应用影响较大，所以以上所提供技术信息仅供参考，提示相应产品的基本特性，而绝对不是产品及其应用的保证。在使用宝龙产品的同时，购买商应在自身产品的基础上还要进行宝龙产品预先测试，包括其耐候性，混合比例，光泽度，稀释，特殊配色，承印能力，干燥速度，清洗及和其它片材或材料的共存相适应能力。如购买商在我们无法控制的领域内对我们宝龙产品进行再生产或使用，购买商将自己独立承担一切责任。我们宝龙将不能承担口头或书面的责任。

此技术信息资料为当前资料，以前所有资料过期，请以此资料为准。