

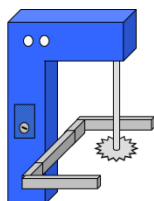
水性油墨的印刷

水性油墨的储存

由于对冰冻和热的敏感性，水性油墨应储存在 **5 度到 25 度** 的环境下，温度低于 **5 度** 可能造成连结料分子的凝结，油墨或光油可能凝聚而导致不能再用。

水性油墨的印刷

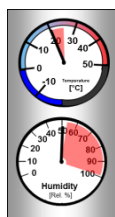
油墨和消泡剂、水、交联剂印前混合好后的活化寿命不低于 **8 h**。



在取油墨前，应充分搅拌油墨罐内油墨，特别是由于油墨长时间静置而出现油墨分层或油墨状态不均一时。



一定不要刮干在油墨罐上的干油墨，这些油墨都无法再溶解，若与油墨共混印刷时会出现问题。



印刷车间的温度应在 **18 度到 25 度** 之间，环境湿度不能低于 **50 % RH**，最好在 **60 % - 70 %**。

水性丝网印刷油墨的印刷

1. 印刷前用水雾润湿网版



用水润湿网版，由于水的润湿，油墨穿过网孔时将少受干燥的网孔的阻碍。有利于网孔不被堵塞。

干的网版可能导致比较差的印刷效果，特别是印刷比较精细的图案、线条、网点时。

2. 印刷



印刷时，网版上平铺的油墨层厚度应 1 – 2-mm。这比溶剂型油墨平铺的要厚很多。

对于半自动或全自动印刷机，回墨刀的边缘应为厚圆形，并建议其轻微接触网版即可。

印后网版应立即被覆墨，不能让网版处于不被覆墨状态。这样操作油墨可使生产处于“无故障”状态。

2.1. 3 分钟以内的短暂停顿



网版应处于左图状态，网版完全被油墨覆盖。这样可以保证短暂停顿时间内（如检查印刷结果、质量等）不用清洗网版。

Printing with Water-based Screen Printing Inks

2.2. 印刷停留长至 15 min



网版应该被覆盖更厚的油墨层，并务必额外喷水雾。如左图。

这样可以阻止水性油墨中水分的蒸发，进而减轻了由于水分的蒸发而导致的油墨干在网版上。

结束停歇后，一定要印刷一些“废弃页”直到印品质量可以接受为止，即长时间停顿后刚开始的几个印品为废品。
。

2.3. 长于 15 min 的停顿:

建议收掉油墨，用水 Aqua-Jet® Liquid Cleaner L 47603 或清洗网版。

3. 清洗

印刷过程中，如需要，网版可以用 Aqua-Jet® Liquid Cleaner L 47603 清洗。

印刷中，网版上刮墨刀不到的油墨不应长时间的静置在网版上，应刮回到印刷区域，保持网版刮刀刮不到的边缘区域润湿。

印刷后，网版应立即用水冲洗。

可以用 Aqua-Jet® Liquid Cleaner L 47603 使网版和印刷辅助工具清洗得更干净。

不含溶剂的清洗浓缩液 6953，在被稀释或原液状态下都具有优异的清洗效果。见其技术资料。

干的油墨可以用含溶剂的清洗剂 6614 去除。