



Noriprint® PS

丝网印刷油墨

用途和特性

印刷聚苯乙烯 (PS)、ABS、SAN 的快干丝印油墨，也可用于 PVC、PC、纸版等材质，印在热塑材料上具有良好的热成形性。

印在软塑料或铬质纤维素材料上请务必做预先测试，尤其是叠印。

耐候性

Noriprint® PS 耐候性中等，为提高耐候性请选用至少 77 T 丝网 (77-55)。高浓度白在不适宜的环境下可能会粉化。

此外，高遮盖白 944 不可以用于户外应用。

外观

半亮光

颜色

用于配色系统的基 本色	093 光油	368 透明红	669 透明绿
	102 柠檬黄	429 紫红	945 白
	104 黄* ¹	467 透明粉红	948 黑
	207 橘红* ¹	472 紫	
	312 红	566 透明蓝	
标准色	101 浅黄	518 浅绿	610 普通绿
	209 橘黄	520 极度蓝	627 极度绿
	314 深红	521 普通蓝	628 淡绿
	315 中等红	522 海军蓝	836 棕色
	417 紫	523 深蓝	944 遮光白
四色印刷	156 黄	558 青	099 光亮膏
	357 品红	949 黑	用于调节 <i>f</i> 色密度
特殊色	371 透明红	734 银色	

哑光

建议加入 1 – 4 % 哑光剂 2009.

哑光油墨的耐候性比非哑光的要差些。

稀释

稀释剂 M 211

稀释剂 S 405 或 Retarder Paste VZ4-P 或 相应的混合溶剂.

比例: 大约 20 – 30 %

*¹ = 不能用于印刷在软质 PVC 或含有大量增塑剂的塑料制品
不适合真空成型

网布

各种通用丝网印刷网布皆可。

网版

必须使用耐溶剂型的感光胶。使用宝龙 Norikop 10 HQ 型感光胶可以在长时间生产过程中获得优异印刷结果。

干燥

Noriprint® PS 在室温或隧道干燥下由溶剂挥发而干燥快。

干燥时间取决于基材、网目数、环境空气流通程度等。因诸多因素影响干燥，不推荐通用的干燥时间，客户自己判断。

通常情况下，空气流通良好的低温下干燥要比高温下差空气流通的干燥效果还要好。

罩印

罩印光油 Noriprint® PS 093 无色

清晰

UNI-CLEANER FP61 和 UNI-REIN A III

保质期

产品标签上的贮存期保证了油墨质量，同时它指的是贮存在 5—25 °C 干燥环境下，未开封的原装油墨。

重要

使用前，请务必将因储存或运输而冷却或加热的油墨及助剂逐步调整至室温。

承印材料和印刷生产条件决定印刷结果。所以我们建议您务必做产品预先测试。因不同厂家的产品材料不同，即使同一厂家生产，不同批产品间也有差异，有些片材隐含有抗静电等添加剂，也会影响油墨的附着力。

其它技术信息请见宝龙网址：www.proell.cn 点击下载，然后丝印油墨，再进入丝印油墨基本信息。

宝龙产品技术资料信息是根据我们宝龙自身产品测试的。因印刷工艺程序和周围环境对油墨产品应用影响较大，所以上所提供技术信息仅供参考，提示相应产品的基本特性，而绝对不是产品及其应用的保证。在使用宝龙产品的同时，购买商应在自身产品的基础上还要进行宝龙产品预先测试，包括其耐候性，混合比例，光泽度，稀释，特殊配色，承印能力，干燥速度，清洗及和其它片材或材料的共存相适应能力。如购买商在我们无法控制的领域内对我们宝龙产品进行再生产或使用，购买商将自己独立承担一切责任。我们宝龙将不能承担口头或书面的责任。

此技术信息资料为当前资料，以前所有资料过期，请以此资料为准。