



NoriProp N

丝印和移印油墨

用途和特性

物理干燥的单组份溶剂型印刷未处理 **PP** 的油墨体系。

附着力取决于 **PP** 材质质量如生产方法，成分等；特别是成型脱模剂等造成的任何表面污染都可能造成附着不良；

NoriProp N 移印性能优异；

NoriProp N 有非常好的耐手汗和耐护肤霜等性能。

移印应用:

- 医疗设备（如注射器、医疗袋等；一般来讲，用于非直接接触身体的医疗器材）
- 办公用品
- 广告材料

移印工艺:

移印性能好，开放或密闭系统都可以。

- 各种胶头均可；
- 优异的印刷性能和细节重现性

外观

高光，光泽取决于底材的表面结构。

颜色

配色基本色	093 光油	368 透明红	669 透明绿
	102 柠檬黄	429 紫红	945 白
	104 黄* ¹	467 透明粉	948 黑
	207 桔* ¹	472 紫色	
	312 红	566 透明蓝	
标准色	770 银	944 遮光白	

稀释

丝印: 稀释剂 M 216
稀释剂 S 402 或慢干膏 VZ4-P 或其混合物
比例: 约 15 – 20 %

移印: 稀释剂 F 001 (很快)
稀释剂 F 002 (快)
稀释剂 M 202 (中)
比例: 约. 20 – 25 %

*¹ = 不适用于印刷软质 PVC 或高塑化剂含量的材料 不适用于真空成形

NoriProp N

网布

为了达到优良的附着力，请使用 120 线/厘米（305 目）以上的丝网。

感光胶

需用耐溶剂的感光胶；使用宝龙 Norikop 10 HQ.感光胶可以在长时间印刷时得到优异的生产效果。

干燥

NoriProp N 靠溶剂挥发干燥；取决于底材和印刷层数，室温下干燥需几天才能达到最佳性能。50 – 60 度下隧道干燥或烘箱干燥将缩短干燥过程。

其它加工指南

附着力和油墨性能可以通过加入 10 %硬化剂 002 来改善。

罩印

罩印 NoriProp N 093 光油

清洗

清洗剂 UNI-CLEANER FP61 或 UNI-REIN A III.

保质期

产品标签上的贮存期保证了油墨质量，同时它指的是贮存在 5 – 25 °C 干燥环境下，未开封的原装油墨。

重要

开罐前，请务必将因储存或运输而冷却或加热的油墨逐步调整至室温。

承印材料和印刷生产条件决定印刷结果。所以我们建议您务必做产品预先测试。因不同厂家的产品材料不同，即使同一厂家生产，不同批产品间也有差异，有些片材隐含有抗静电等添加剂，也会影响油墨的附着力。

其它技术信息请见宝龙网址：www.proell.cn 点击下载，然后丝印油墨，再进入丝印油墨页面即可。

宝龙产品技术资料信息是根据我们宝龙自身产品测试的。因印刷工艺程序和周围环境对油墨产品应用影响较大，所以上所提供技术信息仅供参考，提示相应产品的基本特性，而绝对不是产品及其应用的保证。在使用宝龙产品的同时，购买商应在自身产品的基础上还要进行宝龙产品预先测试，包括其耐候性，混合比例，光泽度，稀释，特殊配色，承印能力，干燥速度，清洗及和其它片材或材料的共存相适应能力。如购买商在我们无法控制的领域内对我们宝龙产品进行再生产或使用，购买商将自己独立承担一切责任。我们宝龙将不能承担口头或书面的责任。

此技术信息资料为当前资料，以前所有资料过期，请以此资料为准。