



# Thermo-Jet®

## Siebdruckfarbe und Tampondruckfarbe

### Anwendungsgebiet und allgemeine Eigenschaften

**Thermo-Jet® eignet sich zum Druck auf Hart- und Weich-PVC (z. B. PVC-beschichtete Lkw-Planen), Kunstleder, Acrylglas, Polycarbonat, ABS und vorbehandeltes Polyester für die Herstellung von Folientastaturen.**

**Auf thermoplastischen Bedruckstoffen ist Thermo-Jet® tiefziehfähig.**

**Drucke auf PVC sind sowohl thermisch als auch hochfrequenzverschweißbar, Ausnahmen sind Thermo-Jet® 944 Deckweiß, Thermo-Jet® 952 Schwarz hochdeckend und Thermo-Jet® 948/097 Schwarz hochdeckend. Durch Zugabe von circa 20 % Schweißzusatz L 25564 wird die HF-Verschweißbarkeit verbessert (Vorversuche erforderlich).**

### Wetterbeständigkeit

Auf geeigneten Untergründen zeigt Thermo-Jet® exzellente Wetterbeständigkeit. Um Außenbeständigkeit zu gewährleisten, sollte ein Gewebe mit 77 Fäden/cm oder größer verwendet werden.

Thermo-Jet® 940: Speziell pigmentiertes Weiß mit verbesserter Kreidungsbeständigkeit sowohl im Purton als auch bei Abmischungen mit Bunttönen.

### Glanz

Glänzend

Thermo-Jet® 950: Thermo-Jet® 950 Glanzschwarz zeigt einen höheren Glanzgrad und höhere Deckkraft als Thermo-Jet® 948. Der Farbton ist tiefer.

### Farbtöne

#### Basistöne für das Pröll Mischsystem

093 Farblos	467 Rosa lasierend
102 Zitron	472 Violett
104 Gelb* <sup>1</sup>	566 Blau lasierend
207 Orange* <sup>1</sup>	669 Grün lasierend
312 Rot* <sup>2</sup>	945 Weiß* <sup>3</sup>
368 Rot lasierend	948 Schwarz
429 Rotviolett	

#### Standardtöne

101 Gelb hell	522 Marineblau
115 Gelb dunkel	523 Blau dunkel
135 Ocker	610 Grün mittel
209 Orange	615 Grün dunkel
314 Rot dunkel	627 Grellgrün
315 Rot mittel	628 Grün hell
320 Hellrot* <sup>2</sup>	836 Braun
417 Violett	940 Weiß* <sup>3+4</sup>
518 Blau hell	944 Deckweiß* <sup>3</sup>
520 Ultrablau	950 Glanzschwarz
521 Blau mittel	

\*<sup>1</sup> = Nicht für den Druck auf stark weichmacherhaltige helle Materialien (z. B.: PVC in Kunstlederqualität) und für die Weiterverarbeitung im Tiefziehverfahren verwenden.

\*<sup>2</sup> = Der mono-pigmentierte Standardton 320 ist für Außenanwendungen besser geeignet als Basiston 312 Rot.

\*<sup>3</sup> = Nicht für Planendruck geeignet, da die hochpigmentierte Farbe nicht elastisch genug ist. Wir empfehlen Thermo-Jet® 945/605.

\*<sup>4</sup> = Speziell pigmentiertes Weiß mit verbesserter Kreidungsbeständigkeit (siehe Abschnitt „Wetterbeständigkeit“).

## Thermo-Jet®

<b>Sondertöne</b>	171 Gelb lasierend	862 Reichbleichgold
	220 Orange	863 Bleichgold
	371 Rot lasierend	864 Kupfer
	747 Silberzwischenfarbe	945/102 Hinterlegweiß
	734 Silber	945/605 Planenweiß
	770 Silber (abriebfest)	948/097 Schwarz hochdeckend
	861 Reichgold	952 Schwarz hochdeckend* <sup>5</sup>

**Metalltöne** Weitere Metalltöne sind auf Anfrage erhältlich. Bitte fordern Sie unsere aktuelle Farbkarte an.

<b>Rastersatz für den Siebdruck (seidenglänzend)</b>	156 Rastergelb	949 Tiefe
	357 Magenta	099 Rasterpaste
	558 Cyan	

<b>Hochdeckende Einstellungen für den Tampondruck</b>	132 Gelb hochdeckend	532 Blau hochdeckend
	332 Rot hochdeckend	632 Grün hochdeckend

<b>Universal-Tagesleuchtfarbtöne</b>	180 Fluo Grellgelb	386 Fluo Rot
	284 Fluo Gelborange	482 Fluo Rosa
	285 Fluo Rotorange	683 Fluo Grellgrün

Siehe Technische Mitteilung „Thermo-Jet® Universal-Tagesleuchtfarbtöne“.

### Mattierung

Mattpaste 098: Zugabe 10 – 20 %  
oder

Mattierungsmittel 2009: Zugabe 1 – 3 %

je nach gewünschtem Mattgrad. Mattierte Farbfilme weisen nicht dieselbe Wetterbeständigkeit auf wie glänzende Farbtöne.

### Verdünnen

Siebdruck: Verdünner M 204  
Verdünner S 402, Verdünner S 404 oder Verzögerungspaste VZ4-P  
bzw. eine entsprechende Mischung  
Zugabemenge: ca. 20 – 30 %

Tampondruck: Verdünner F 001 (sehr schnell)  
Verdünner F 002 (schnell)  
Verdünner M 202 (mittel)  
Verdünner M 203 (langsam)  
Verdünner S 402 (sehr langsam)  
Zugabemenge: ca. 30 – 40 %

### Gewebe

Alle im Siebdruck üblichen Polyester-Gewebe sind geeignet.

### Schablone

Lösemittelbeständige Kopierschichten sind erforderlich. Gute Auflagenbeständigkeit erreicht man mit der Pröll Diazo-UV-Polymer-Kopierschicht Norikop 10 HQ.

### Trocknung

Thermo-Jet® trocknet durch die Verdunstung der Lösemittel an der Luft oder im Jet-Trockner bei mittlerer Trocknungsgeschwindigkeit.

\*<sup>5</sup> = Nicht für die Verarbeitung im Tampondruck geeignet. Enthält magnetisierbare Pigmente.

## Sonstige Verarbeitungshinweise

Beim Druck feiner Linien empfehlen wir im Siebdruck die Zugabe von 10 % Kristallpaste 077.

Wenn Thermo-Jet® 945 Weiß für die Dekoration von Lkw-Planen eingesetzt wird, müssen vorher 10 % AZ-Zusatz 9524 zugegeben werden.

Für Leuchtreklameanwendungen (rückseitige Bedruckung von PMMA-Platten) wird als roter Farbton ausschließlich die Farbtonnummer 320 Hellrot empfohlen.

## Überdruckbarkeit

Überdrucklack Thermo-Jet® 093 Farblos

## Überspritzbarkeit (für nichtelastische Substrate)

Spritzlack 096 mit Verdünner F 002. Spritzviskosität mit DIN-4-Becher auf 16 – 18 Sekunden Auslaufzeit einstellen.

## Reinigung von Sieben und Geräten

UNI-CLEANER FP61, UNI-REIN A III

## Haltbarkeit

Im ungeöffneten Originalgebinde ist das Produkt bei trockener Lagerung sowie Temperaturen zwischen 5 und 25 °C ohne Qualitätseinbußen bis zu dem auf dem Etikett angegebenen Datum haltbar.

## Wichtig

Durch Lagerung oder Transport abgekühlte oder erwärmte Gebinde erst öffnen, wenn der Inhalt Raum-/ Umgebungstemperatur angenommen hat. Dies gilt natürlich auch für die zur Einstellung der Farbe benötigten Hilfsmittel.

Das Druckergebnis hängt wesentlich vom Bedruckstoff sowie von den Druck- und Anwendungsbedingungen ab. Wir empfehlen ausdrücklich, Ihren Bedruckstoff unter Ihren Anwendungsbedingungen vor dem Auflagendruck zu prüfen. Vermeintlich gleiche Materialien können von Hersteller zu Hersteller, und auch von Charge zu Charge variieren. Gewisse Bedruckstoffe können mit Gleitmitteln, antistatischen Zusätzen oder anderen Additiven versehen sein, die das Haftungsvermögen der Farbe beeinträchtigen.

Im Übrigen verweisen wir auf die Angaben in unserer Technischen Mitteilung „Allgemeines über Siebdruckfarben“ (abzurufen unter [www.proell.de](http://www.proell.de) ⇒ Downloads ⇒ Lösemittelbasierte Siebdruckfarben).

Unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche, entspricht dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und soll über unsere Produkte und deren Anwendungsmöglichkeiten informieren. Sie hat somit nicht die Bedeutung, bestimmte Eigenschaften der Produkte oder deren Eignung für einen konkreten Einsatzzweck zuzusichern und befreit Sie deshalb nicht von der eigenen Prüfung der von uns gelieferten Produkte auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Die Angaben in unserem Informationsblatt „Allgemeines über Siebdruckfarben“ sind zu beachten. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung der Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich in Ihrem Verantwortungsbereich. Für verfahrenstechnische Probleme übernehmen wir keine Haftung. Sollte dennoch eine Haftung in Frage kommen, so ist diese für alle Schäden auf den Wert der von uns gelieferten und von Ihnen eingesetzten Ware begrenzt.

Mit dieser Technischen Mitteilung verlieren die vorherigen Technischen Mitteilungen ihre Gültigkeit.