



革新的油墨
功能性光油

移印油墨的应用 和承印





移印油墨的应用和承印

宝龙提供具有广泛选择性的工业移印用单组分和双组分油墨体系，用于装饰和标识各种工业移印品，如玩具、广告宣传件等。

KS-U

快速干燥，高光泽多用途油墨，用于移印硬质PVC、PS、ABS和SAN、亚克力和PC材料。对于有涂层的材料、PA、预处理PP、热固树脂和金属，建议使用烘干或者加硬化剂。

KS-U是针对有闭合油墨槽的高速移印机开发的。该油墨系列不含环己酮。

稀释剂 M 207

固化剂 H 030

Norifin® PP N

哑光移印油墨，适用于未预处理PP。

稀释剂 F 002

Norilit® U-SG

哑光移印油墨，适用于印刷金属、未经处理的聚酯薄膜、预处理聚乙烯以及聚丙烯、PC、粉末喷涂和上过光油的承印物。

稀释剂 M 202

固化剂 H 002

NoriPUR®

光面单组分或双组分油墨，适用于PVC、预处理聚酯和聚烯烃、丙烯酸树脂、PC、木材、金属以及经过预测试的PS、ABS和SAN。NoriPUR®作为双组分油墨，具有良好的耐化学溶剂性能和耐机械性能。

应用于在深色承印物上的高遮盖色有现货供应。

可以添加附着力促进剂103(代替固化剂)以实现对某些硬涂层或TPU材料的更好的附着力。

稀释剂 M 202

固化剂 H 002

Thermo-Jet®

多用途油墨，适用于硬软质PVC、亚克力、PC、预处理聚酯和聚烯烃。快干Thermo-Jet®具有良好的印刷适性以及高耐化学性和耐磨性。

稀释剂 F 002

固化剂 H 001

Thermo-Jet® CFI

多用途、光泽油墨，适用于硬软质PVC、PC和预处理的聚酯。快干Thermo-Jet® CFI油墨具有良好的印刷适性以及高耐化学性和耐磨性。该油墨体系不含环己酮。

稀释剂 M 218

固化剂 H 001

移印油墨助剂：

如果没有另外说明，添加固化剂H 001或H 002可显著提高印刷油墨的耐磨性和耐化学性。添加防粘连剂L 30220使印刷油墨表面具有哑光效果，但显著提高耐磨性。



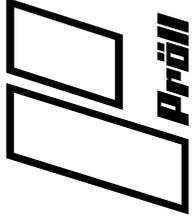
请联系我们。  www.proell.cn

哑光剂2009可以添加到任何油墨体系中以降低光泽度。
添加促进流动剂Norilon 5改善了印刷油墨的表面。印刷带静电的基材时，添加Norilin® A可减少静电。
Primer No. 1是专为聚丙烯预处理而开发的附着力促进剂。

色调的选择

Proell 配色系统由 12 种基本颜色和光油组成。通过这些颜色，几乎可以配出任何色调。移印系列提供各种标准色油墨、透明色油墨和高遮盖色油墨、网点四色油墨以及金属色油墨和特殊变色效果油墨。
Proell 印刷油墨及光油的生产完全符合 RoHS 和 REACH 的相关规定。
Proell 油墨不含任何有毒重金属的颜料。
宝龙油墨已通过 ISO 9001 和 ISO 14001 质量和环境管理体系认证。
我们致力于为客户提供定制油墨和涂饰方案服务。





移印油墨-根据您的基材选择油墨

	KS-U	Norifin® PPN	Norilit® CS	Norilit® U-SG	NoriPUR®	Sorte P	Thermo-Jet®	Thermo-Jet® CFI
单组分油墨	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
双组分油墨								
基材								
亚克力 (PMMA)	■	▲			■	■	■	■
涂层的基材	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲
热固性塑料	▲	▲	▲	▲	▲	▲	■	■
木材, 胶合板	■	■	■	■	▲	▲	▲	▲
皮革	▲							
金属/有色金属	▲							
聚酰胺	▲							
PC	■				■	■	■	■
处理过的PET					■	■	■	■
未经处理的PET								
处理过的PE	▲	■			■	■		
处理过的PP	▲	■			■	■		
未处理的聚丙烯		■						
PS, ABS, SAN	■				▲	■	▲	▲
聚氨酯					▲			
硬质PVC	■	▲			■	■	■	■
塑化PVC不干胶薄膜					▲		■	■
性能								
干燥								
物理性	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
物理反应性								
光泽度								
高光泽	✓							
光泽					✓	✓	✓	✓
缎面光泽		✓	✓	✓				
助剂								
稀释剂/百分比 (%)	25	20	20	30-35	30-40	30-35	30-35	30-35
硬化剂	030		002	002	002	002	001	001

✓ = 适用; ■ = 基本适用; ▲ = 可以适用

Important: Printing results, to a large extent, depend on the substrate as well as the conditions of use. We recommend checking your substrate under your printing conditions before performing any production runs. Materials that are supposed to be identical may vary from manufacturer to manufacturer and even from batch to batch. Some substrates may have been treated with sliding agents, antistatic or other additives which can impair the adhesion of inks.