



Thermo-Jet®

Encre sérigraphique et tampographique

Domaine d'application et propriétés

Thermo-Jet® est adaptée à l'impression sur les PVC souples et rigides (par exemple les bâches des camions revêtues de PVC), le cuir synthétique, le verre acrylique, le polycarbonate, ABS et le polyester prétraité pour la fabrication des claviers à membranes.

Sur les supports thermoplastiques Thermo-Jet® a un emboutissage profond.

Les impressions sur PVC peuvent être soudées thermiquement ou par haute fréquence, sauf Thermo-Jet® 944 Blanc Opaque, Thermo-Jet® 952 Noir Bien Couvrant et Thermo-Jet® 948/097 Noir Bien Couvrant. En ajoutant environ 20 % d'Additif L25564 on améliore le soudage à haute fréquence.

Résistance aux intempéries

Sur les supports adéquats Thermo-Jet® fait preuve d'une excellente résistance aux intempéries. Pour garantir une résistance en extérieur il faut utiliser un tissu avec au moins 77 fils/cm. Les couleurs éclaircies avec une haute concentration de blanc ont tendance à fariner en utilisation extérieure.

Thermo-Jet® 940: Blanc à pigmentation spéciale avec une résistance améliorée au farinage, aussi bien dans la couleur pure que pour les mélanges avec des teintes colorées.

Thermo-Jet® 944 ne doit pas être utilisé à l'extérieur en raison de la pigmentation élevée.

Brillance

Thermo-Jet® est brillante.

Thermo-Jet® 950: Thermo-Jet® 950 Noir brillant montre une plus grande brillance et une meilleure qualité de couverture que 948. Le coloris est plus intensif.

Coloris

Teintes de base pour le système de mélange Proell	093	Incolore	467	Rose Transparent
	102	Jaune-Citron	472	Violet
	104	Jaune* ¹	566	Bleu Transparent
	207	Orange* ¹	669	Vert Transparent
	312	Rouge* ²	945	Blanc* ³
	368	Rouge Transparent	948	Noir
	429	Rouge Violet		
Teintes standard	101	Jaune Clair	522	Bleu Marine
	115	Jaune Foncé	523	Bleu Foncé
	135	Ocre	610	Vert Moyen
	209	Orange	615	Vert Foncé
	314	Rouge Foncé	627	Vert Brillant
	315	Rouge Moyen	628	Vert Clair
	320	Rouge Clair* ²	836	Brun
	417	Violet	940	Blanc* ³⁺⁴
	518	Bleu Clair	944	Blanc Opaque* ³
	520	Bleu Ultra	950	Noir Brillant
	521	Bleu Moyen		

*¹ = Non adapté à l'impression sur des matériaux clairs très plastifiants comme le PVC en simili-cuir et à ne pas utiliser pour l'emboutissage profond.

*² = La teinte standard 320 (mono-pigmentée) est meilleure appropriée pour une utilisation extérieure.

*³ = Non adapté à l'impression sur bâche car la couleur à haute pigmentation n'est pas assez extensible. Nous recommandons 945/605.

*⁴ = Blanc à pigmentation spéciale pour une meilleure résistance au farinage.

Thermo-Jet®

Teintes spéciales	171	Jaune Transparent	862	Or Riche Pâle
	220	Orange	863	Or Pâle* ⁶
	371	Rouge Transparent	864	Cuivre
	747	Argent Oblitérer	945/102	Blanc Verso
	734	Argent	945/605	Blanc Bâche
	770	Argent (résistant à l'abrasion) * ⁶	952	Noir Bien Couvrant* ⁵
	861	Or Riche		

Teintes métalliques D'autres couleurs métalliques sont disponibles sur demande. Réclamez notre assortiment actuel de couleurs.

Couleurs d'encres sérigraphiques trichromatiques (au brillant soyeux)	156	Jaune Trichromatique	949	Noir Profond
	357	Magenta Trichromatique	099	Pâte Trichromatique
	558	Cyan Trichromatique		

Encres opaques pour la tampographie	132	Jaune Bien Couvrant* ⁶	532	Bleu Bien Couvrant* ⁶
	332	Rouge Bien Couvrant* ⁶	632	Vert Bien Couvrant* ⁶
			948/097	Noir Bien Couvrant

Les encres universelles fluo	180	Jaune Brillant Fluo* ⁶	386	Rouge Fluo * ⁶
	284	Jaune Orange Fluo* ⁶	482	Rose Fluo* ⁶
	285	Rouge Vermillon Fluo* ⁶	683	Vert Brillant Fluo* ⁶

Voir Fiche Technique „Thermo-Jet® Encres Universelles Fluo“.

Matage

Pâte de Matage 098: Adjonction de 10 - 20 %

ou

Produit de Matage 2009: Adjonction de 1 – 3 %

selon le degré de matage souhaité. Les films de couleur matés ne montrent pas la même résistance aux intempéries que les teintes brillantes.

Dilution

Sérigraphie: Diluant M 204
Diluant S 407, Pâte de retardement VZ4-P, Diluant S 404 ou Diluant S 402 ou un mélange correspondant
Quantité à ajouter: environ 20 – 30 %

Tampographie: Diluant F 001 (très rapide)
Diluant F 002 (rapide)
Diluant M 202 (moyen)
Diluant M 203 (lent)
Diluant S 402 (très lent)
Quantité à ajouter: environ 30 – 40 %

Tissus

Tous les tissus utilisés habituellement dans la sérigraphie sont adaptés.

Pochoir

Il est indispensable d'utiliser des couches photosensibles qui résistent aux solvants. On obtient une bonne résistance au tirage avec la couche photosensible Proell Diazo-UV-Photopolymère Norikop 10 HQ.

Séchage

Thermo-Jet® sèche par évaporation des solvants à l'air libre ou dans un tunnel de séchage réglé sur vitesse moyenne.

*⁵ = A ne pas utiliser pour la tampographie. Contient des pigments métalliques réagissant à l'aimant.

*⁶ = Pas de stock, fabriqué sur commande.

Autres conseils de traitement

Pour l'impression de lignes fines dans la sérigraphie nous recommandons d'ajouter la pâte de retardement VZ4-P. Concernant la quantité ajoutée il faut des tests préliminaires.

Si Thermo-Jet® 945 Blanc est utilisée pour la décoration des bâches de camions, il faut préalablement ajouter 10 % d'Additif AZ 9524.

Pour des applications de la publicité lumineuse (l'impression au verso du PMMA) nous recommandons concernant les nuances de rouge seulement la teinte 320 Rouge Clair.

Surimpression

Vernis de Surimpression Thermo-Jet® 093 Incolore

Repeindre au pistolet (pour des substrats non élastiques)

Vernis Pistolet 096 avec Diluant F 002. Viscosité de la peinture au pistolet avec les godets DIN-4 réglée sur 16 – 18 secondes de temps d'écoulement.

Nettoyage des tamis et des ustensiles

UNI-CLEANER FP61 et UNI-REIN A III

Conservation

Dans les bidons fermés originaux, stockés dans un endroit sec et à une température entre 5 et 25 °C, le produit se conserve sans aucune perte de qualité, jusqu'à la date indiquée sur l'étiquette.

Important

Les bidons qui auraient refroidis ou chauffés lors du stockage et du transport ne doivent être ouverts que lorsque leur contenu est arrivé à température ambiante. Cela est également valable pour les produits auxiliaires nécessaires pour la préparation de l'encre.

Le résultat d'impression dépend essentiellement du support ainsi que des conditions d'impression et d'utilisation. Nous recommandons expressément de vérifier votre support sous vos conditions d'application avant de procéder à un tirage en série. Des matériaux que l'on pense identiques peuvent varier d'un fabricant à l'autre et de série en série. Certains supports peuvent contenir des lubrifiants, des additifs antistatiques ou autres qui pourraient avoir une influence néfaste sur la capacité d'adhérence de l'encre.

Nous vous invitons à consulter les données de notre fiche technique „Généralités concernant les encres sérigraphiques“ sur notre site internet www.proell.de => télécharger=> encres sérigraphiques => généralités concernant les encres sérigraphiques.

Les informations et recommandations de la présente fiche d'informations produit, ainsi que les conseils techniques que ce soit par écrit ou par expériences pratiques sont basés sur nos connaissances actuelles. Ils ne sont cependant qu'indicatifs et ne vous empêchent pas de faire vos propres essais pour vérifier si les produits livrés par nos soins sont adaptés à vos besoins particuliers. Nous vous demandons de bien vouloir tenir compte des données contenues dans notre brochure «Généralités concernant les encres sérigraphiques». Nous ne pouvons contrôler ni l'emploi ni le traitement de nos produits. Ils sont sous votre entière responsabilité et nous libèrent de toute garantie. Si toutefois notre responsabilité devait être engagée, elle serait limitée à la valeur des produits que nous aurions livrés et que vous auriez utilisés.

Avec cette fiche technique, toutes les fiches d'informations précédentes perdent leur validité.